



ПЕЛЕТНИ И ДЪРВЕСНИ КОТЛИ

Приложение в модерни отоплителни системи



Икономия



Екология



Безопасност



Комфортен
и модерен



* Избрани модели

www.hkslazar.com



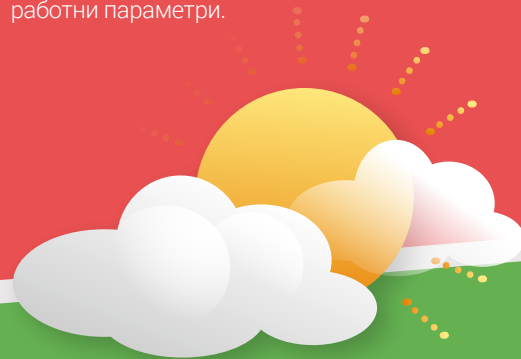
Lambda сензор

Напреднали алгоритми контролират работата на котела, като го адаптират към моментните условия и осигуряват най-високата ефективност през целия диапазон от мощност. Това гарантира спестявания, чист топлообменник и лесна настройка.



Контрол по външна температура

Усъвършенстваният контролер управлява котела и котелното, включително помпите, вентилите, буфер, бойлер и допълнителен бойлер. Благодарение на това всички устройства са интегрирани в една обща система, с което се постигат оптимални работни параметри.



BAFA / HETAS

Котлите са в немския списък BAFA и английския HETAS благодарение на ниските им емисии и високата им ефективност.



Клас 5

Най-високият клас в нормативата EN 303-5 е 5-ти. Котлите са пети клас с най-ниски емисии и най-висока ефективност.

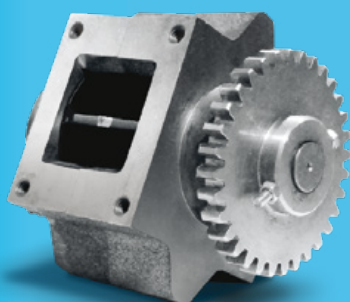
EcoDesign

Директивата Eкопроект 2020 дефинира строги параметри за сезонните емисии и ефективност при реална работа през отоплителния сезон.



Вентил

Най-добрата защита от обратен огън към бункера.



Неръждаема стомана

В производството на горелката се влагат само най-висок клас материали, което гарантира дълготрайната ѝ устойчивост и безпроблемна работа.

Кондензен

Техниката на конденз позволява да се използва не само топлината възникнала при горенето на горивото, но също така и на парата в димните газове. Кондензните котли InterFire са способни да уловят топлината, съдържаща се в изходящите газове почти напълно и тя да се използва за отопление.



Сензорен екран

Контролер с интуитивен сензорен екран, контрол по външна температура, седмична програма и настройка на котела към индивидуалните нужди.



Механично почистване на горелката

Горелката се почиства систематично автоматично, което гарантира оптимални условия за горене и не налага намесата на потребителя.

Оборудван хидравлически

Котелът е с хидравлически комплект, така че се инсталира бързо и не заема място в котелното помещение.

Автоматично запалване, автоматично почистване на горелката, автоматично почистване на топлообменника

Комфортната експлоатация, перфектното изгаряне, високата ефективност и значителните Ви спестявания се гарантират от напълно автоматичната работа.

Автоматично отстраняване на пепелта

Автоматичната система за премахване на пепелта транспортира пепелта от котела в контейнер, където се компресира. Благодарение на това, потребителят трябва да изхвърля контейнера с пепел веднъж на няколко месеца.

Автоматично почистване

Стопанени почистващи спирали в топлообменника почистват повърхността му, като по този начин гарантират и най-високата ефективност. В допълнение те създават турбуленция в газовете, което води до повишаване на нивото на топлообмен.

Вакуум

Благодарение на пневматичната транспортна система VACUM, пелетите автоматично се подават от по-голям контейнер към котела, което прави използването на котела още по-просто.

Компактна конструкция

Малките размери позволяват на котела да се вмести в повечето котелни помещения.

Интернет

През вътрешния или външния esonet24.com сървър можете да видите моментните параметри на котела и хидравлическата система, да промените повече настройки (потребител и сервиз), да достъпвате история на значимите параметри и да получавате съобщения за аларми на имейл. Контролерът може да се свързва жично и безжично чрез WiFi.



Комфортен и модерен



SMART FIRE 11/15/22/31/41

Високоэффективни пелетни котли с автоматичен алгоритъм на работа, модерна и надеждна регулация.



ПАРАМЕТРЫ:

ЕДИНИЦА:

SF 11:

SF 15:

SF 22:

SF 31:

SF 41:

Клас на котела	-	5	5	5	5	5
Топлинна ефективност	%	91,2%	92,0%	90,6%	92,5%	91,0%
Номинална мощност	kW	11	15	22	31	41
Обхват на мощността	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0	6,6 ÷ 22,0	9,3 ÷ 31,0	12,3 ÷ 41,0
Ширина (ширина при тип бункер)						
150 L	mm	885	885	885	1015	1015
240 L	mm	1095	1095	1095	1225	1225
440 L	mm	1325	1325	1325	1455	1455
Висоина	mm	1480	1480	1480	1480	1480
Дълбочина (дълбочина при тип бункер)						
150 L	mm	770	770	770	1030	1030
240 L	mm	770	770	770	1030	1030
440 L	mm	835	835	835	1030	1030
Воден капацитет	dm ³	37	37	49	102	102
Вътрешен / външен диаметър на комина	mm	100 / 93	120 / 110	120 / 110	160 / 150	160 / 150
Препоръчителен диаметър на комина	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130	120 ÷ 130	160	160
Необходима тяга на комина	Pa / mbar	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	5÷15/0,05÷0,15	5÷15/0,05÷0,15
Размер на връзките на подаване и връщане	cal	1	1	1	1	1
Макс. раб. налягане* - в зависимост от модела	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
Средна темп. на димн. газове в макс. мощност	°C	105	120	130	100	110
Средна темп. на димн. газове в мин. мощност	°C	50	55	60	60	65
Макс. препоръчителна темп. на димн. газове	°C	180	180	180	180	180
Максимална температура на димните газове	°C	85	85	85	85	85
Препоръчителна температура на котела	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80
Минимална температура на връщащата вода	°C	55	55	55	55	55
Капацитет на бункера	dm ³	150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440



ИКОНОМИЯ



ЕКОЛОГИЯ



Безопасност



Комфортен
и модерен

* SF 11, 15, SF 22



БУНКЕР

ПРЕДПАЗЕН КЛАПАН

Защитава горивото в контейнера от запалване.

ШНЕК

АВТОМАТИЧНО ЗАПАЛВАНЕ

АВТОМАТИЧНО ПОЧИСТВАНЕ НА ГОРЕЛКАТА

АВТОМАТИЧНО ОТСТРАНЯВАНЕ НА ПЕПЕЛТА (ОПЦИЯ)

ПЕЛЕТНА ГОРЕЛКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА

РЪЧНО ПОЧИСТВАНЕ НА ТОПЛООБМЕННИКА / АВТОМАТИЧНО ПОЧИСТВАНЕ НА ТОПЛООБМЕННИКА (ОПЦИЯ)

ВЕНТИЛАТОР

ХИДРАВЛИЧЕН КОМПЛЕКТ С ТРИПЪТЕН ВЕНТИЛ

92-90%
топлинна
ефективност!

HKS LAZAR Spółka z o.o.

ИДЕНТ. № НА МОДЕЛА: SF 11 SF 15 SF 22 SF 31 SF 41

КЛАС НА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ:	A+	A+	A+	A+	A+
НОМИНАЛНА ТОПЛИННА МОЩНОСТ:	11 kW	15 kW	22 kW	31 kW	41 kW
СЪОТНОШЕНИЕ НА ЕНЕРГ. ЕФЕКТИВ.:	119	118	116	118	119
СЕЗОННА ЕНЕРГ. ЕФЕКТИВ. ЗА ОТОПЛЕНИЕ:	81%	80%	78%	80%	81%

Специални предпазни мерки за монтаж, монтаж или поддръжка на котела за твърдо гориво: Трябва да се спазват всички изисквания за монтаж, монтаж и поддръжка, съдържащи се в ръководството за употреба на устройството.

В съответствие с регламента
UE 2015/1187

ИЗОЛАЦИЯ • ВОДНА РИЗА



SMART FIRE 11/15

Високоэффективни пелетни котли с автоматичен алгоритъм на работа, модерна и удобна регулация.



ПАРАМЕТЪР:	ЕДИНИЦА:	SF 11:	SF 15:
Клас на котела	-	5	5
Топлинна ефективност	%	91,2%	92,0%
Номинална мощност	kW	11	15
Обхват на мощността	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0
Ширина	mm	795	795
Висоина	mm	1150 + 455 (Горно разширение)	1150 + 455 (Горно разширение)
Дълбочина	mm	740	740
Воден капацитет	dm ³	37	37
Вътрешен / външен диаметър на комина	mm	100 / 93	120 / 110
Необходима тяга на комина	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130
Необходима тяга на комина	Pa / mbar	1÷8 / 0,01÷0,08	1÷8 / 0,01÷0,08
Размер на връзките на подаване и връщане	cal	1	1
Макс. раб. налягане* - в зависимост от модела	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
Средна темп. на димн. газове в макс. мощност	°C	105	120
Средна темп. на димн. газове в мин. мощност	°C	50	55
Макс. препоръчителна темп. на димн. газове	°C	180	180
Максимална температура на димните газове	°C	85	85
Препоръчителна температура на котела	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80
Минимална температура на връщащата вода	°C	55	55
Капацитет на бункера	dm ³	50 + Горно разширение (90 или 165)	50 + Горно разширение (90 или 165)



ИКОНОМИЯ



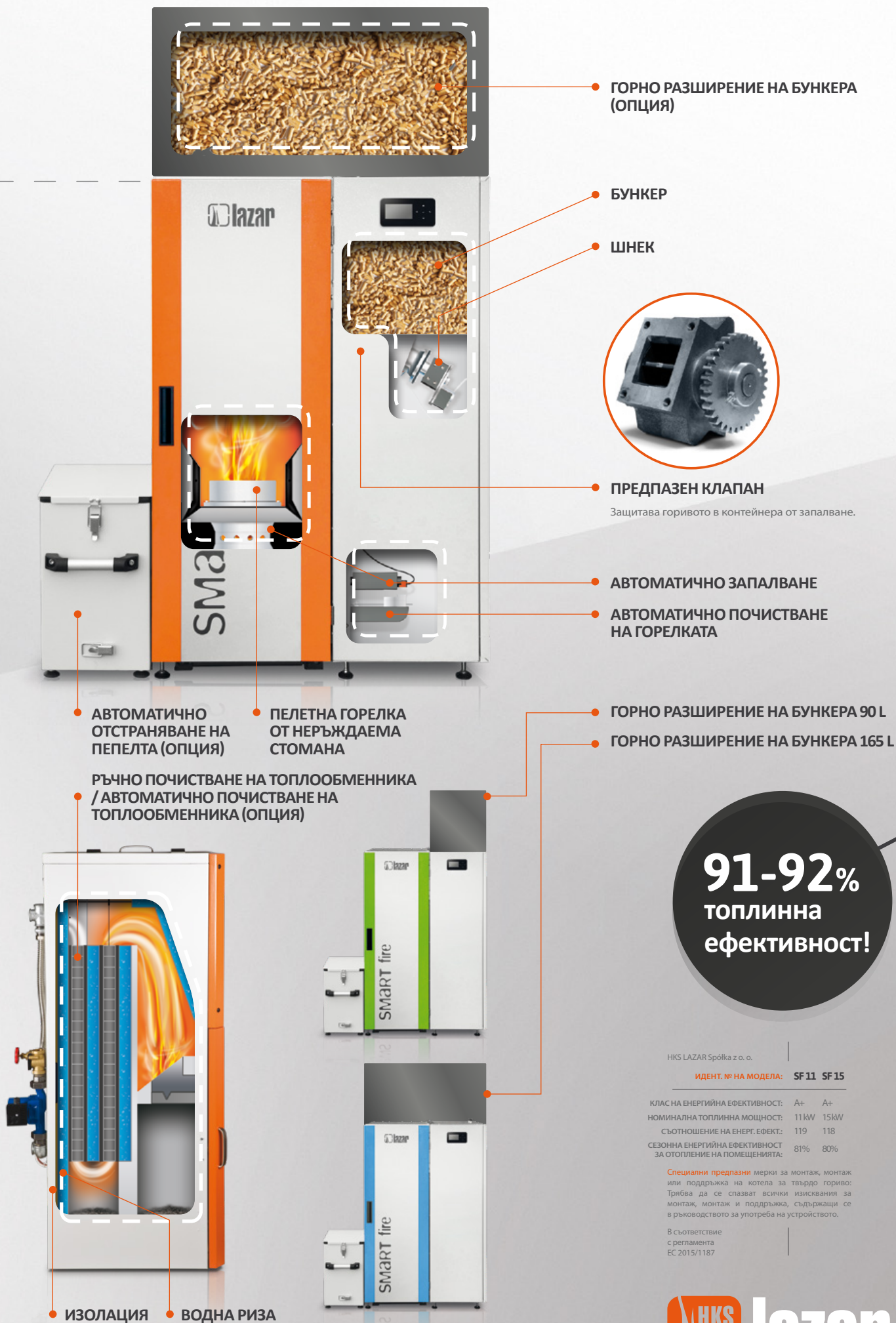
ЕКОЛОГИЯ



Безопасност



Комфортен и модерен



Схемата на котела е само с илюстративна цел.

HKS LAZAR Spółka z o. o.

ИДЕНТ. № НА МОДЕЛА: SF11 SF15

КЛАС НА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ:	A+	A+
НОМИНАЛНА ТОПЛИННА МОЩНОСТ:	11 kW	15 kW
СЪОТНОШЕНИЕ НА ЕНЕРГ. ЕФЕКТ:	119	118
СЕЗОННА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ ЗА ОТОПЛЕНИЕ НА ПОМЕЩЕНИЯТА:	81%	80%

Специални предпазни мерки за монтаж, монтаж или поддръжка на котела за твърдо гориво: Трябва да се спазват всички изисквания за монтаж, монтаж и поддръжка, съдържащи се в ръководството за употреба на устройството.

В съответствие с регламента EC 2015/1187



Пелетни котли

С БУНКЕР
ОТГОРЕ

SMART FIRE 11/130

Високоэффективен пелетен котел с компактен
и модерен дизайн



ПАРАМЕТЪР:

ЕДИНИЦА:

SF 11/130:

Клас на котела	-	5
Топлинна ефективност	%	91,2%
Номинална мощност	kW	11
Обхват на мощността	kW	3,3 ÷ 11,0
Ширина	mm	580
Висоина	mm	1620
Дълбочина	mm	925
Воден капацитет	dm ³	37
Вътрешен / външен диаметър на комина	mm	100 / 93
Препоръчителен диаметър на комина	mm	100 ÷ 110
Необходима тяга на комина	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
Размер на връзките на подаване и връщане	cal	1
Макс. раб. налягане* - в зависимост от модела	bar	1,5 / 3,0*
Средна темп. на димн. газове в макс. мощност	°C	105
Средна темп. на димн. газове в мин. мощност	°C	50
Макс. препоръчителна темп. на димн. газове	°C	180
Максимална температура на димните газове	°C	85
Препоръчителна температура на котела	°C	65 ÷ 80
Минимална температура на връщащата вода	°C	55
Капацитет на бункера	dm ³	130



ИКОНОМИЯ



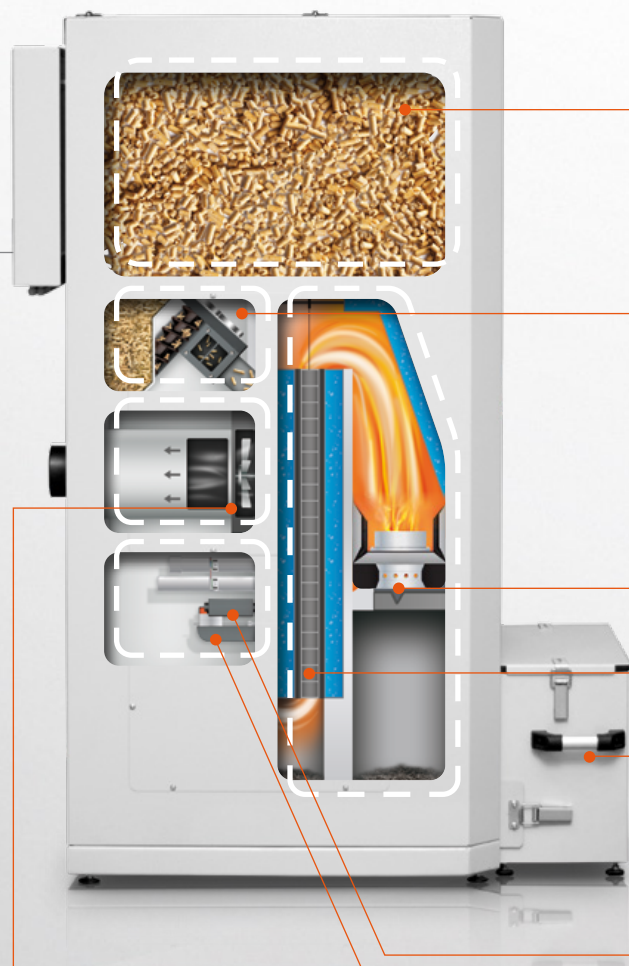
ЕКОЛОГИЯ



Безопасност



Комфортен
и модерен



БУНКЕР



ПРЕДПАЗЕН КЛАПАН

Защитава горивото в контейнера от запалване.

ПЕЛЕТНА ГОРЕЛКА ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА

АВТОМАТИЧНО ПОЧИСТВАНЕ
НА ТОПЛООБМЕННИКА

АВТОМАТИЧНО ОТСТРАНЯВАНЕ
НА ПЕПЕЛТА (ОПЦИЯ)

АВТОМАТИЧНО ЗАПАЛВАНЕ

АВТОМАТИЧНО ПОЧИСТВАНЕ
НА ГОРЕЛКАТА

ВЕНТИЛАТОР НА
ДИМНИ ГАЗОВЕ

ХИДРАВЛИЧЕН КОМПЛЕКТ
С ТРИПЪТЕН ВЕНТИЛ



91.2%
ТОПЛИННА
ЕФЕКТИВНОСТ!

HKS LAZAR Spółka z o. o.

ИДЕНТ. № НА МОДЕЛА: SF 11

КЛАС НА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ: A+
НОМИНАЛНА ТОПЛИННА МОЩНОСТ: 11 kW
СЪОТНОШЕНИЕ НА ЕНЕРГ. ЕФЕКТ: 119
СЕЗОННА ЕНЕРГ. ЕФЕКТ. ЗА ОТОПЛЕНИЕ: 81%

Специални предпазни мерки за монтаж, монтаж или поддръжка на котела за твърдо гориво: Трябва да се спазват всички изисквания за монтаж, монтаж и поддръжка, съдържащи се в ръководството за употреба на устройството.

В съответствие
с регламента
ЕС 2015/1187

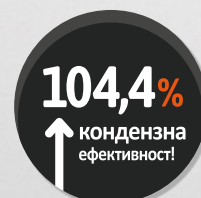


Пелетни котли

С БУНКЕР
ОТСТРАНИ

INTER FIRE 11

Кондензен пелетен котел от неръждаема стомана
с автоматично почистване и lambda сензор.



Спестете пелети!
Благодарение на конденза!

ПАРАМЕТЪР:

ЕДИНИЦА:

IF 11:

Клас на котела	-	5
Топлинна ефективност	%	104,4%
Номинална мощност	kW	12
Обхват на мощността	kW	3,6 ÷ 12,0
Ширина (ширина при тип бункер)		
150 L	mm	1040
240 L	mm	1250
440 L	mm	1480
Висоина	mm	1480
Дълбочина (дълбочина при тип бункер)		
150 L	mm	885
240 L	mm	885
440 L	mm	885
Воден капацитет	dm ³	90
Вътрешен / външен диаметър на комина	mm	125
Препоръчителен диаметър на комина	mm	120 ÷ 130
Необходима тяга на комина	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
Размер на връзките на подаване и връщане	cal	1
Максимално работно налягане	bar	3,0
Средна температура на димни газове в максимална мощност	°C	60
Средна температура на димни газове в минимална мощност	°C	30
Максимална температура на димните газове	°C	85
Препоръчителна температура на котела - * в кондензен режим	°C	25 ÷ 45
Минимална температура на връщащата вода	°C	5
Капацитет на бункера	dm ³	150, 240, 440



ИКОНОМИЯ



ЕКОЛОГИЯ



Безопасност



Комфортен
и модерен



КОНДЕНЗНА ЕФЕКТИВНОСТ

Ниската температура на димните газове, идеалните параметри на горене с λ -содата и кондензът позволяват на InterFire да достигне 104.4% Ефективност.

КОНДЕНЗЕН

Техниката на конденз позволява да се използва не само топлината, възникнала при горенето на горивото, но също така и на парата в димните газове. Кондензните котли InterFire са способни да уловят топлината, съдържаща се в изходящите газове почти напълно и тя да се използва за отопление.

ГОЛЯМ ОБХВАТ ОТ РАБОТНИ ТЕМПЕРАТУРИ 20-85°C

Неръждаемият топлообменник е конструиран с НСС(ТСК) система (Топло-Студена Касета), което позволява котелът да работи на температури от дори 28°C. Благодарение на това InterFire ще работи добре в нови и нискотемпературни отоплителни системи като подово отопление.

ЛЕСНА ИНСТАЛАЦИЯ

Котелът InterFire не се нуждае от защита на връщащата, благодарение на което инсталацията е опростена и по-евтина от тази на традиционен твърдогоривен котел.

ТОПЛООБМЕННИК ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА

Котелът InterFire е с висококачествен неръждаем топлообменник, което удължава неговия живот.

АВТОМАТИЧНО ОТСТРАНЯВАНЕ НА ПЕПЕЛ

Автоматичната система за отстраняване на пепел премахва пепелта от котела до контейнера, където е компресиран. По този начин потребителят премахва пепелта веднъж на няколко месеца.

104,4%
кондензна
ефективност!



HK S LAZAR Spółka z o.o.
Параметри за режим
без кондензация

ИДЕНТ. № НА МОДЕЛА: IF11

КЛАС НА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ:	A+
НОМИНАЛНА ТОПЛИННА МОЩНОСТ:	10 kW
СЪОТНОШЕНИЕ НА ЕНЕРГ. ЕФЕКТ:	118
СЕЗОННА ЕНЕРГ. ЕФЕКТ. ЗА ОТОПЛЕНИЕ:	80%

Специални предпазни мерки за монтаж, монтаж или поддръжка на котела за твърдо гориво: Трябва да се спазват всички изисквания за монтаж, монтаж и поддръжка, съдържащи се в ръководството за употреба на устройството.

В съответствие
с регламента
ЕС 2015/1187

Котел на дърва

HOLZ MASTER

Високоэффективен котел на дърва с модерно и надеждно управление и настройки.



Икономия



Екология



Безопасност



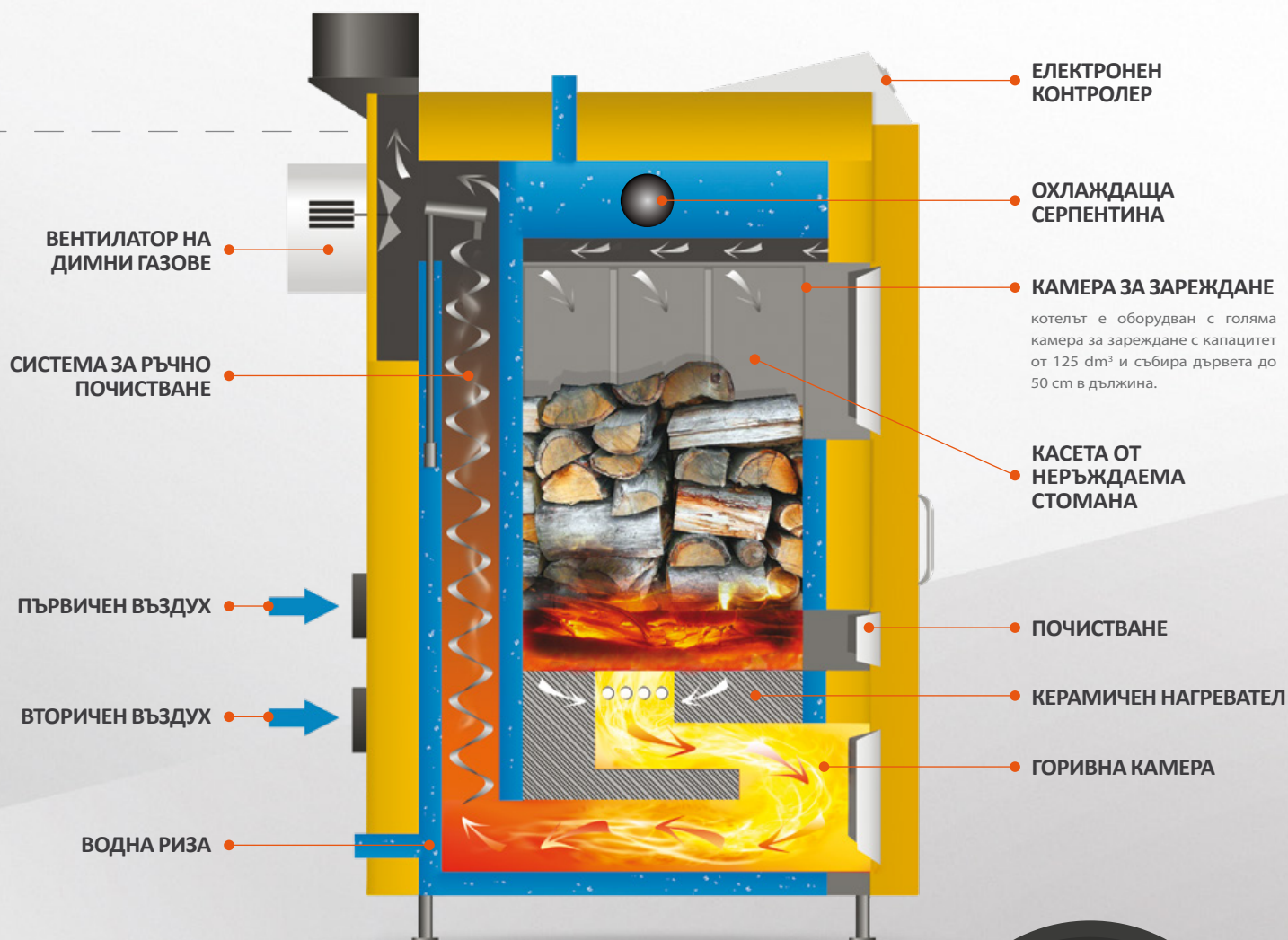
Комфортен
и модерен

ПАРАМЕТЪР:

ЕДИНИЦА:

HM 20:

Клас на котела	-	5
Топлинна ефективност	%	90,6 %
Номинална мощност	kW	20
Консумация на гориво в номинална мощност	kg / h	~ 5,5
Ширина	mm	770
Висоина	mm	1565
Дълбочина	mm	1075
Вътрешен / външен диаметър на комина	mm	160 / 150
Размер на връзките на подаване и връщане	cal	1¼
Макс. раб. налягане* - в зависимост от модела	bar	1,5 / 3,0*
Необходима тяга на комина	Pa	5 ÷ 15 / 0,05 ÷ 0,15
Макс. темп. на димни газове	°C	80
Средна темп. на димн. газове в номинална мощност	°C	140
Препоръчителна температура на котела	°C	70 ÷ 80
Ниво на шум	dB	under 75
Воден капацитет	dm ³	132



90,6%
топлинна
ефективност!



Схемата на котела е само с илюстративна цел.

HKS LAZAR Spółka z o.o.

ИДЕНТ. № НА МОДЕЛА: HM20

КЛАС НА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ:	A+
НОМИНАЛНА ТОПЛИННА МОЩНОСТ:	20 kW
СЪОТНОШЕНИЕ НА ЕНЕРГ. ЕФЕКТ.	115
СЕЗОННА ЕНЕРГ. ЕФЕКТ. ЗА ОТОПЛЕНИЕ:	78%

Специални предпазни мерки за монтаж, монтаж или поддръжка на котела за твърдо гориво: Трябва да се спазват всички изисквания за монтаж, монтаж и поддръжка, съдържащи се в ръководството за употреба на устройството.

В съответствие с регламента EC 2015/1187

HKS lazarus®

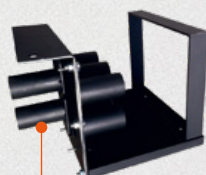
Пелетна транспортна и складова система

VACUM



ПЕЛЕТНА ТРАНСПОРТНА СИСТЕМА - VACUM

Пневматичен пелетен транспортър от голям бункер до котел SmartFire. Включва: мотор, монтажна система, независим регулатор и кутия.

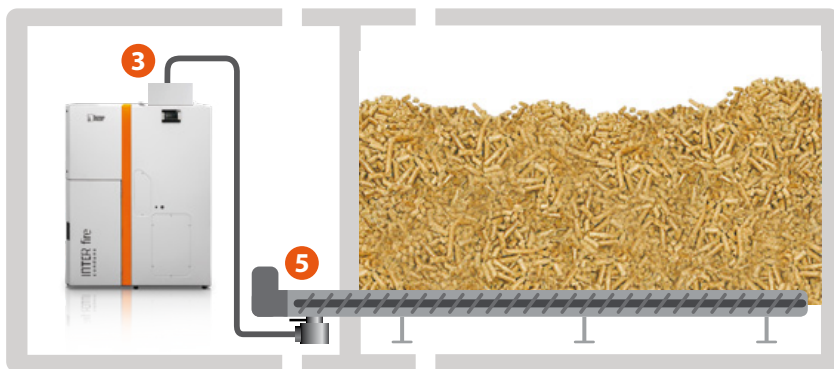
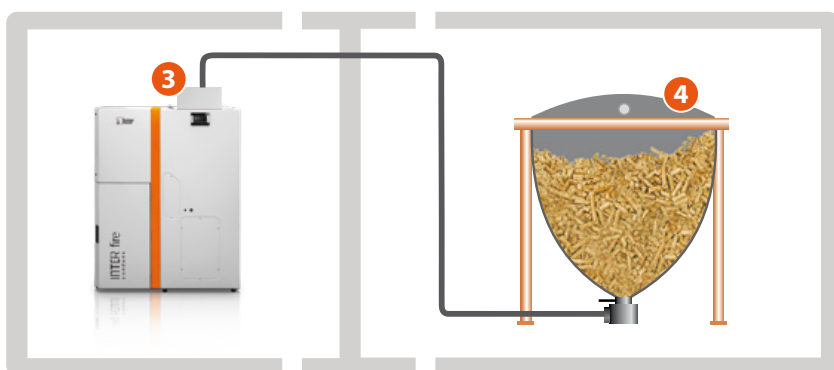
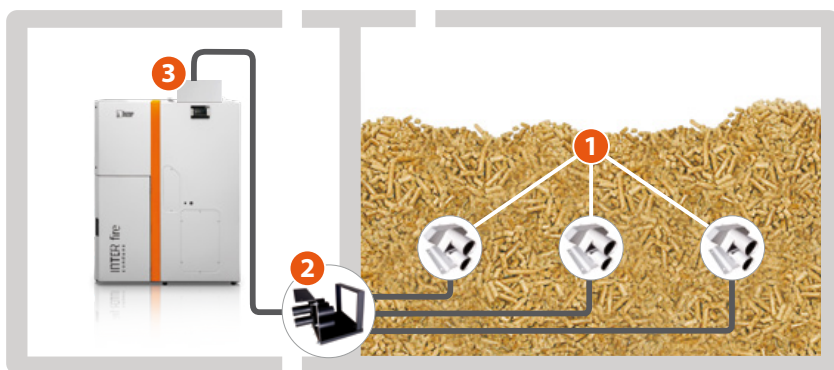


ДИСТРИБУТОР

Устройството позволява монтаж на няколко подавателни сензора в големия бункер, което прави използването на целия му капацитет по-лесно.

ЗАСМУКВАЩА ПРОБА

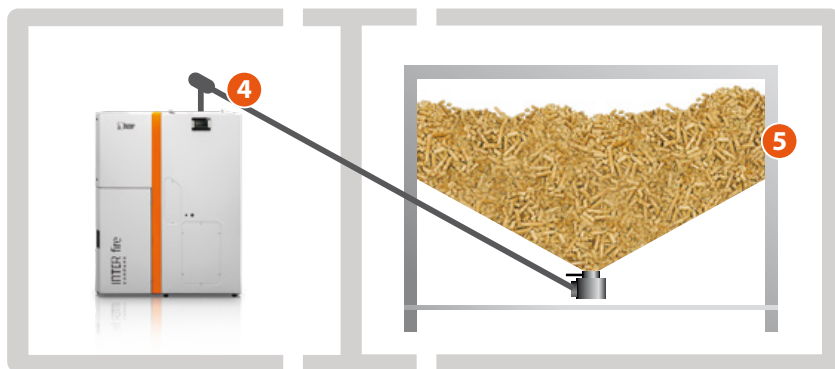
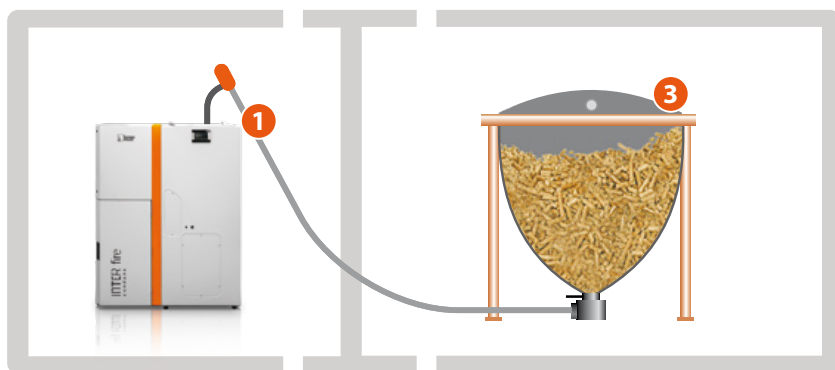
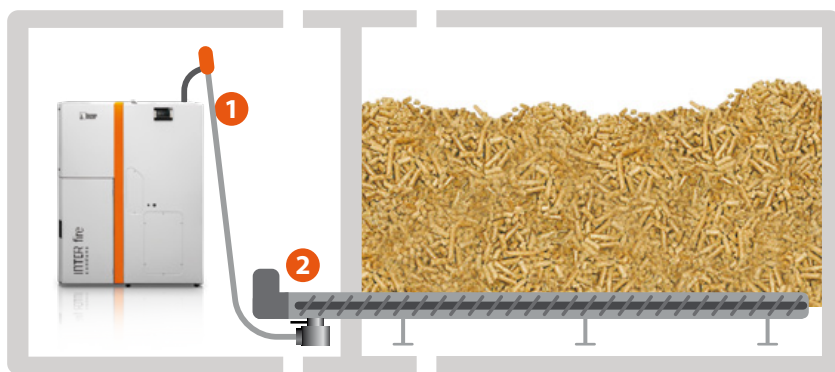
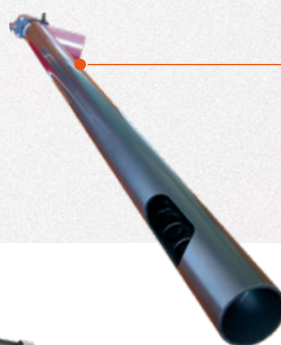
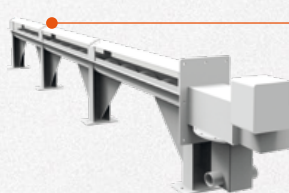
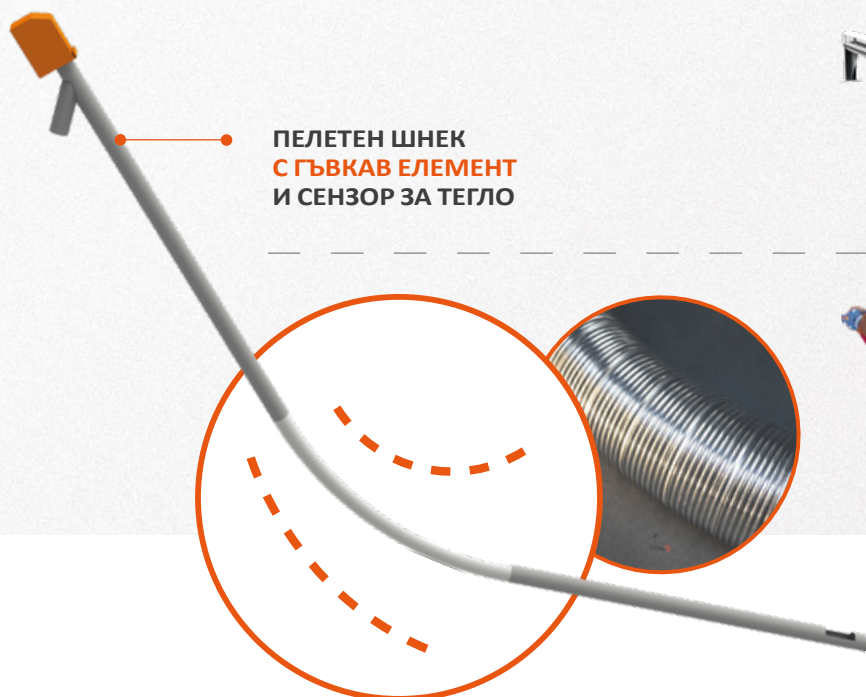
Устройството, монтирано в допълнителния пелетен бункер, се използва за плавно подаване на горивото.



ОПИСАНИЕ:

1. Засмукваща проба
2. Дистрибутор
3. Vacum
4. Текстилен силос
5. Хоризонтален шнек

Шнек

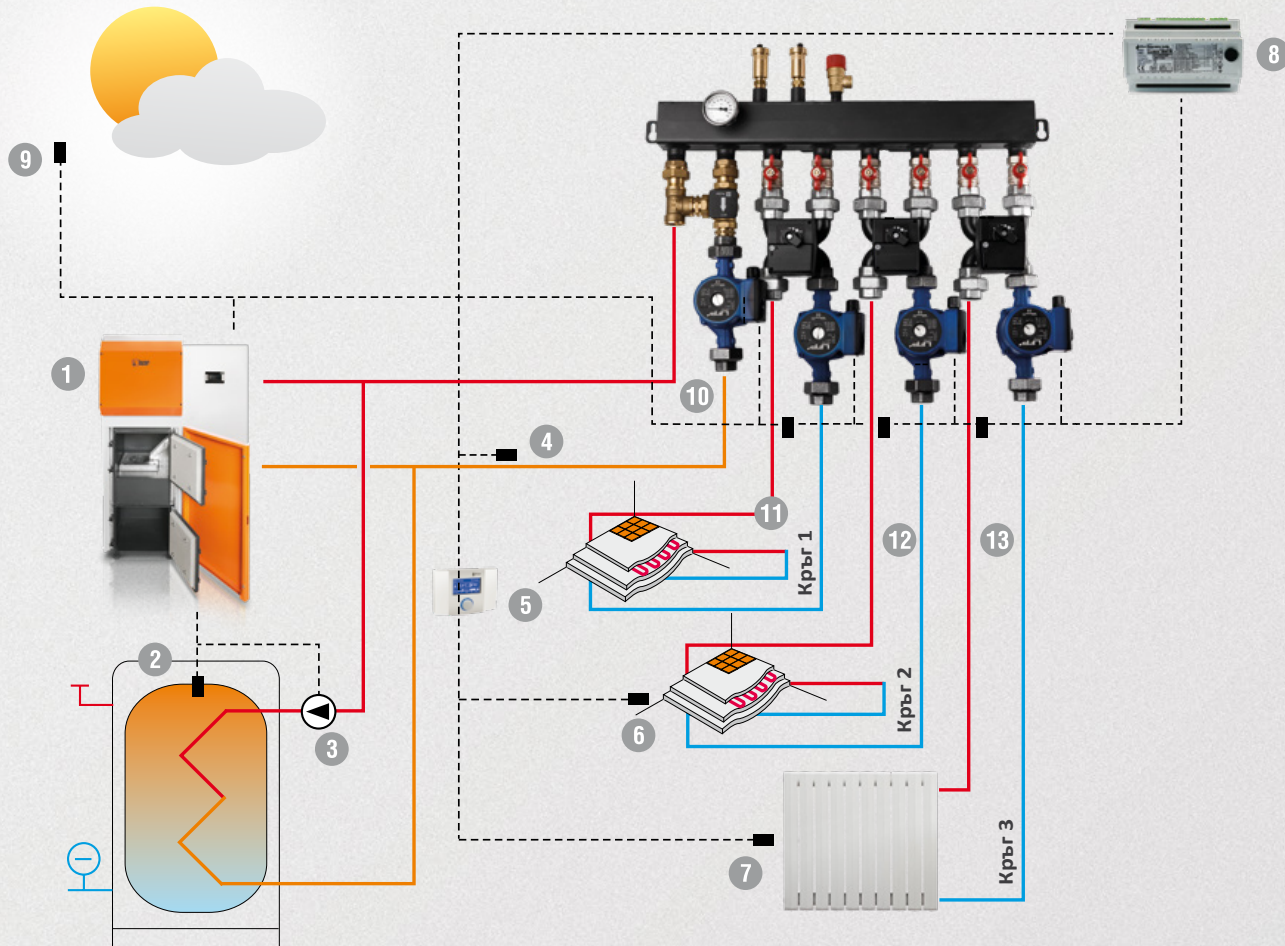


ОПИСАНИЕ:

1. Еластичен шнек
2. Хоризонтален шнек
3. Текстилен силос
4. Хоризонтален шнек
5. Метален пелетен бункер

Схема с три отоплителни кръга

РАЗПРЕДЕЛИТЕЛ НА ЦИРКУЛАЦИИ 1-3



ОПИСАНИЕ:

1. Бойлер
2. Сензор за битова гореща вода
3. Циркулационна помпа за битова гореща вода
4. Сензор на връщащата
5. Стаен панел със сензор за циркулация 1
6. Стаен сензор за циркулация 2
7. Стаен сензор за циркулация 3
8. Модул 800 S
9. Външен температурен сензор
10. Кръг на бойлера, помпа и трипътен вентил
11. Кръг 1 (помпа, четирипътен вентил със задвижка, температурен сензор)
12. Кръг 2 (помпа, четирипътен вентил със задвижка, температурен сензор)
13. Кръг 3 (помпа, четирипътен вентил със задвижка, температурен сензор)

Хидравличната схема е с илюстративна цел и служи за добиване на обща представа.

Стандартно / допълнително оборудване:

	С БУНКЕР ОТГОРЕ		С БУНКЕР ОТСТРАНИ						
	SF11/15 COMPACT	SF11/130	SF 11	SF 15	SF 22	SF 31	SF 41	IF 11	HM 20
СЕНЗОРЕН ПАНЕЛ	O	S	S	S	S	S	S	S	-
КОНТРОЛ ПО ВЪНШНА ТЕМПЕРАТУРА (SMARTFIRE 2 КРЪГА, HOLZMASTER 1 КРЪГ)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
СЕНЗОРИ (ВЪНШЕН, БИТОВА ГОРЕЩА ВОДА, КРЪГОВЕ, КОТЕЛ)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
2 ДОПЪЛНИТЕЛНИ КРЪГА	O	O	O	O	O	O	O	O	O
БУФЕР КОНТРОЛ	S	S	S	S	S	S	S	S	S
ИНТЕРНЕТ МОДУЛ	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S
LAMBDA СЕНЗОР	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	S	-
АВТОМАТИЧНО ПОЧИСТВАНЕ НА ТОПЛООБМЕННИКА	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	S	-
ПРЕДПАЗЕН КЛАПАН	S	S	S	S	S	S	S	S	-
ХИДРАВЛИЧЕН КОМПЛЕКТ	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	- *	O/S
VACUM	-	O	O	O	O	O	O	O	-
ГОРЕЛКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА	S	S	S	S	S	S	S	S	керамика
АВТОМАТИЧНО ПОЧИСТВАНЕ НА ГОРЕЛКАТА	S	S	S	S	S	S	S	S	-
ТУРБУЛАТОРИ НА ДИМНИТЕ ГАЗОВЕ	S	S	S	S	S	S	S	S	S
РАБОТНО НАЛЯГАНЕ 1,5 BAR	S	S	S	S	S	S	S	S	S
РАБОТНО НАЛЯГАНЕ 3 BAR	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S
АВТОМАТИЧНО ПРЕМАХВАНЕ НА ПЕПЕЛТА	O	O	O	O	O	O	O	S	-
5 ГОДИНИ ГАРАНЦИЯ (ЗА ТОЧНОСТ НА ОБМЯВАТЕЛЯ)	S	S	S	S	S	S	S	S	S

S Стандартно / O допълнително - добавя стойност / O/S попитайте вашия дистрибутор / - не е налично / * не е необходимо

ПРИЛОЖЕНИЕ
В МОДЕРНИ
ОТОПЛИТЕЛНИ
СИСТЕМИ

Изберете най-високото качество!

НАЙ- НОВИТЕ
ТЕХНОЛОГИИ

HKS LAZAR се сдобил с топ клас заваръчен робот от Panasonic, оборудван с уникални и иновативни решения. Интелигентната система на GMA заваряване е снабдена с уникална адаптираща се система, която е част от главната контролна система на робота. Това значи, че роботът не само изпълнява програмата, записана на паметта му със специфична повторяемост, но също така реагира на промени и прекъсвания в работното място. Благодарение на това се постигат най- високо ниво заваръчни шевове.

КОМПОНЕНТИ ОТ НАЙ-ВИСОК КЛАС

В производството си използваме само най- добрите доставчици, които ни снабдяват с най- високото качество компоненти. Ние използваме **Rauschert** керамични нагреватели, които имат достигнат жизнен цикъл от 100,000 запалвания. Вентилаторите от **Ziehl-Abegg** и **AACO** са лидер във вентилационните системи. В допълнение, контролната система на котела се осигурява от най- добрият производител в индустрията с акредитирани лаборатории и тяхно собствено сертифицирано производство- **Plum**. Швейцарската компания **Belimo** ни доставя линейни редуктори с отлично качество, които използваме в почистващите системи на горелката. Котлите са оборудвани естествено с енерго-ефективните немски редуктори **ABM Greiffenberger**.



BELIMO

AACO

ABM Greiffenberger
Wir treiben Ideen an

PLUM

ZIEHL-ABEGG

Rauschert



Нашите котли
отговарят на **най-новите**
екологични стандарти



ПРОИЗВОДИТЕЛ

HKS LAZAR Spółka z o. o.
44-335 Jastrzębie-Zdrój
ul. Wodzisławska 15B POLAND

+48 32 47 57 123

+48 32 47 29 578

+48 32 47 51 960

ДИСТРИБУТОР

www.hkslazar.com

www.hkslazar.de

www.hkslazar.cz

www.hkslazar.pl

www.hkslazar.eu

www.hkslazar.it

www.hkslazar.fr

www.hkslazar.es

www.hkslazar.co.uk

e-mail: sekretariat@hkslazar.pl

/

facebook.com/HKS.LAZAR/