



GRANULU UN MALKAS APKURES KATLI

Modernas apkures iekārtas



Ekonomija



Ekoloģija



Drošība



**Komfortabls
& moderns**



* Modeļu izvēle

www.hkslazar.lv



Lambda zonde

Uzlabots algoritms kontrolē katlu darbību, pielāgojot to dotajiem darbības apstākļiem, nodrošinot visaugstāko efektivitāti pilnā jaudas diapazonā. Rada ietaupījumu, tīru siltummaini un vienkāršu regulēšanu.



Laikapstākļu kontrole

Uzlabota vadības automātika, kas reaģē uz laika apstākļu svārstībām, regulē visas nepieciešamās siltummezgla un apkures iekārtas komponentes ekonomiski un efektīvi.



BAFA / HETAS

Katli atrodas Vācijas BAFA un angļu HETAS sarakstos, pateicoties to zemajai emisijai un augstajai efektivitātei.



5 klase

Augstākā klase, ar atsauci uz EN 303-5 normu, katli ar piekto klasi - zemākais emisijas līmenis un augstākās efektivitātes īpašības.

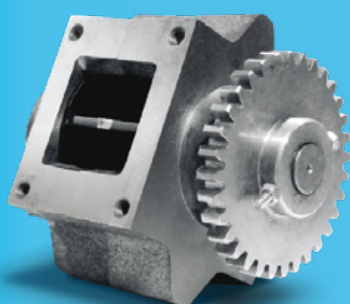
EkoDizains

Ekoprojekt 2020 direktīva definē ierobežojošas prasības sezonas emisijām un efektivitātei, kas atspoguļojas katla reālajā izmantošanā visā apkures sezonā.



Čuguna rotora vārsts

Labākā aizsardzība pret granulu tvertnes aizdegšanos.



Nerūsējossais tērauds

Degļa ražošanā tiek izmantots visaugstākās kvalitātes materiālu klāsts, kas garantē ilglaicīgu izturību un lielisku darbību.

Kondensācija

Siltuma kondensācijas metode ne tikai izmanto izmērāmu siltumu, kas rodas degšanas laikā, bet arī dūmgāzu tvaiku. InterFire kondensācijas apkures katli gandrīz pilnībā var uztvert dūmgāzēs esošo siltumu un pārveidot to par izmantojamo siltumu.

Skārienjūtīgais ekrāns

Uzlabota vadības automātika, kas reaģē uz laika apstākļu svārstībām, regulē visas nepieciešamās siltummezgla un apkures iekārtas komponentes ekonomiski un efektīvi.



Automatiskā tīrīšana

Tērauda tīrītāji, kas atrodas siltummaiņā, iztīra tā virsmu, palielinot katla efektivitāti. Turklāt tie rada izplūdes gāzu turbulenci, paaugstinot siltuma apmaiņas līmeni.

Vakuuma granulu padeve (opcija)

Pateicoties pneimatiskajam granulu transportam, granulas tiek automātiski piegādātas no lielākas degvielas tvertnes uz katlu, kas padara katla lietošanu vēl vienkāršāku un rada neatkarību.



Mehaniska degļa tīrīšana

Deglis tiek sistemātiski iztīrīts automātiski, tas garantē optimālus sadegšanas apstākļus un lietotājam tas nav jādara.

Kompakta konstrukcija

Mazie izmēri ļaus novietot iekārtu lielākajā daļā katlu telpu.

Automatiskā aizdedze, automatiskā degļa tīrīšana, automātiskā siltummaiņu tīrīšana

HKS Lazar katlu automatizācija nodrošina neatkarību lietotājam, optimālu sadegšanu, augstu efektivitāti un izmērāmus ietaupījumus.

Automatiskā pelnu savākšana

Automātiskā pelnu savākšana, ļaus paildzināt katla tīrīšanas intervālus lietotājam līdz pat vairākiem mēnešiem.

Interneta vadība/traucējumu diagnostika

Caur iekšējo vai ārējo econet24.com serveri, kur var redzēt katla pašreizējos parametrus un hidraulisko sistēmu, iespējams mainīt lielāko daļu iestatījumus (lietotāja un tehniķa līmenī), redzēt katla darbības vēsturi un saņemt e-pasta ziņas ar brīdinājumiem. Regulatoru var savienot ar kabeli vai bez kabeļa izmantojot WiFi. Tas ļaus ietaupīt jūsu un servisa laiku atrak un efektīvāk diagnosticējot katla traucējumu brīdī.



SMART FIRE 11/15/22/31/41

Ļoti efektīvs granulu katls ar automātisku darbību,
modernu un ērtu regulēšanu.



PARAMETRI:

VIENĪBA:

SF 11:

SF 15:

SF 22:

SF 31:

SF 41:

Katla klase	-	5	5	5	5	5
Siltuma efektivitāte	%	91,2%	92,0%	90,6%	92,5%	91,0%
Nominālā jauda	kW	11	15	22	31	41
Jaudas diapazons	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0	6,6 ÷ 22,0	9,3 ÷ 31,0	12,3 ÷ 41,0
Platums (degvielas tvertnes tips - platums)						
150 L	mm	985	985	985	1115	1115
240 L	mm	1180	1180	1180	1310	1310
400 L	mm	1345	1345	1345	1475	1475
Augstums	mm	1490	1490	1490	1490	1490
Dzīļums (degvielas tvertnes tips - dziļums)						
150 L	mm	760	760	760	1015	1015
240 L	mm	805	805	805	1015	1015
400 L	mm	1015	1015	1015	1015	1015
Siltummaiņa ietilpība	l	37	37	49	102	102
Iekšējais/ārējais dūmgāzu izvada diametrs	mm	100 / 93	120 / 110	120 / 110	160 / 150	160 / 150
Ieteicamais skursteņa diametrs	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130	120 ÷ 130	160	160
Ieteicamā skursteņa vilkme	Pa / mbar	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	5÷15/0,05÷0,15	5÷15/0,05÷0,15
Turpgaitas un atgaitas pieslēgumi	cal	1	1	1	1	1
Maksimālais darba spiediens *-atkarībā no modeļ	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
Vidējā izplūdes temperatūra pie maksimālās jaudas	°C	105	120	130	100	110
Vidējā izplūdes temperatūra pie minimālās jaudas	°C	50	55	60	60	60
Maksimālā ieteicamā izplūdes temperatūra	°C	180	180	180	180	180
Maksimālā katla temperatūra	°C	85	85	85	85	85
Ieteicamā katla temperatūra	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80
Minimālā siltumnesēja atgaitas temperatūra	°C	55	55	55	55	55
Granulu tvertnes ietilpība	dm ³	150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440



Ekonomija



Ekoloģija



Drošība

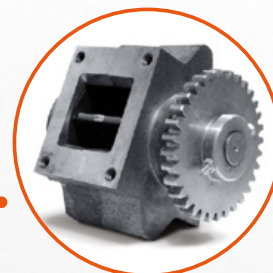


**Komfortabls
& moderns**

* SF 11, 15, SF 22



GRANULU TVERTNE



ROTORA DROŠĪBAS VĀRSTS

Labākā aizsardzība pret granulų tvertnes aizdegšanos.

GRANULU PADEVE

AUTOMATISKĀ AIZDEDZE

AUTOMATISKĀ DEGLA TĪRĪŠANA

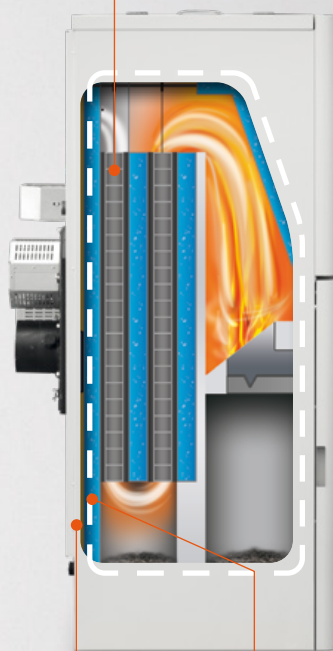
AUTOMATISKĀ
PELNU SAVĀK-
ŠANA (OPCIJA)

NERŪSĒJOŠĀ TĒRAUDA DEGLIS

MANUĀLĀ SILTUMMAIŅU TĪRĪŠANA/
AUTOMATISKA SILTUMMAIŅU
TĪRĪŠANA (OPCIJA)

DŪMGĀZU
VENTILATORS

MAZĀ LOKA CIR-
KULĀCIJAS MEZGLS
AR TERMOSTATA
JAUCEJVĀRSTU



IZOLĀCIJA

SILTUMMAINIS

92-90%
siltuma
efektivitāte!

HKS LAZAR Spółka z o. o.

MODEĻA IDENTIFIKATORS: SF11 SF15 SF22 SF31 SF41

ENERGOEFEKTIVITĀTES KLASĒ:	A+	A+	A+	A+	A+
NOMINĀLĀ SILTUMA JAUDA:	11kW	15kW	22kW	31kW	41kW
ENERGOEFEKTIVITĀTES KOEFICIENTS:	119	118	116	118	119
SEZONAS TĒLPU APKURES ENERGOEFEKTIVITĀTE:	81%	80%	78%	80%	81%

Īpaši piesardzības pasākumi cietā kurināmā katla uzstādīšanai, uzstādīšanai vai apkopei jāievēro visas uzstādīšanas, uzstādīšanas un apkopes prasības, kas ietvertas lietošanas pamācībā.

Saskaņā ar regulu
UE 2015/1187

SMART FIRE 11/15

Ļoti efektīvs granulu katls ar automātisku darbību, moderna un ērta regulēšana.



Ekonomija



Ekoloģija



Drošība



**Komfortabls
& moderns**

PARAMETRI:	VIENTĪBA:	SF 11:	SF 15:
Katla klase	-	5	5
Siltuma efektivitāte	%	91,2%	92,0%
Nomināla jauda	kW	11	15
Jaudas diapazons	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0
Platums	mm	815	815
Augstums	mm	1200 + 485 (granulu tilpuma paplašinājums)	1200 + 485 (granulu tilpuma paplašinājums)
Dziļums	mm	795	795
Siltummaiņa ietilpība	l	37	37
Iekšējais/ārējais dūmgāzu izvada diametrs	mm	100 / 93	120 / 110
Ieteicamais skursteņa diametrs	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130
Ieteicamā skursteņa viļķme	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
Turpgaitas un atgaitas pieslēgumi	cal	1	1
Maksimālais darba spiediens *- atkarībā no modeļa	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
Vidējā izplūdes temperatūra pie maksimālās jaudas	°C	105	120
Vidējā izplūdes temperatūra pie minimālās jaudas	°C	50	55
Maksimālā ieteicamā izplūdes temperatūra	°C	180	180
Maksimālā katla temperatūra	°C	85	85
Ieteicamā katla temperatūra	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80
Minimālā siltumnesēja atgaitas temperatūra	°C	55	55
Granulu tvertnes ietilpība	dm ³	50 + granulu tilpuma paplašinājums (90 or 165)	50 + granulu tilpuma paplašinājums (90 or 165)

GRANULU TVERTNES PAPLAŠINAJUMS AUGŠPUSĒ (OPCIJA)

GRANULU TVERTNE

GRANULU PADEVE

ROTORA DROŠĪBAS VĀRSTS
Labākā aizsardzība pret granulų tvirtnes aizdegšanos.

AUTOMATISKĀ AIZDEDEZE

AUTOMATISKĀ DEĢĻA TĪRĪŠANA

AUTOMATISKĀ PELNU SAVAKŠANA (OPCIJA)

NERŪSĒJOŠĀ TĒRAUDA DEGLIS

MANUĀLĀ SILTUMMAIŅU TĪRĪŠANA / AUTOMATISKA SILTUMMAIŅU TĪRĪŠANA (OPCIJA)

IZOLĀCIJA

SILTUMMAIŅIS

GRANULU TVERTNES PAPLAŠINAJUMS AUGŠPUSĒ 90L

GRANULU TVERTNES PAPLAŠINAJUMS AUGŠPUSĒ 165L

91-92% siltuma efektivitāte!

HKS LAZAR Spółka z o.o.

MODEĻA IDENTIFIKATORS: SF11 SF15

ENERGOEFECTIVITĀTES KLASĒ:	A+	A+
NOMINĀLĀ SILTUMA JAUDA:	11kW	15kW
ENERGOEFECTIVITĀTES KOEFICIENTS:	119	118
SEZONAS TĒLPU APKURES ENERGOEFECTIVITĀTE:	81%	80%

Īpaši piesardzības pasākumi cietā kurināmā katla uzstādīšanai, uzstādīšanai vai apkopei: jāievēro visas uzstādīšanas, uzstādīšanas un apkopes prasības, kas ietvertas ierīces lietošanas pamācībā.

Saskaņā ar regulu
UE 2015/1187

HKS lazarus

Granulu katli

AR GRANULU
TVERTNI **AUGSPUSĒ**

SMART FIRE 11/130

Ļoti efektīvs granulu katls ar automātisku darbību,
moderna un ērta regulēšana.



PARAMETRI:

VIENTĪBA:

SF 11/130:

Katla klase	-	5
Siltuma efektivitāte	%	91,2%
Nomināla jauda	kW	11
Jaudas diapazons	kW	3,3 ÷ 11,0
Platums	mm	570
Augstums	mm	1640
Dzīlums	mm	930
Siltummaiņa ietilpība	l	37
Iekšējais/ārējais dūmgāzu izvada diametrs	mm	100 / 93
Ieteicamais skursteņa diametrs	mm	100 ÷ 110
Ieteicamā skursteņa vilkme	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
Turpgaitas un atgaitas pieslēgumi	cal	1
Maksimālais darba spiediens * - atkarībā no modeļa	bar	1,5 / 3,0*
Vidējā izplūdes temperatūra pie maksimālās jaudas	°C	105
Vidējā izplūdes temperatūra pie minimālās jaudas	°C	50
Maksimālā ieteicamā izplūdes temperatūra	°C	180
Maksimālā katla temperatūra	°C	85
Ieteicamā katla temperatūra	°C	65 ÷ 80
Minimālā siltumnesēja atgaitas temperatūra	°C	55
Granulu tvertnes ietilpība	dm ³	130



Ekonomija



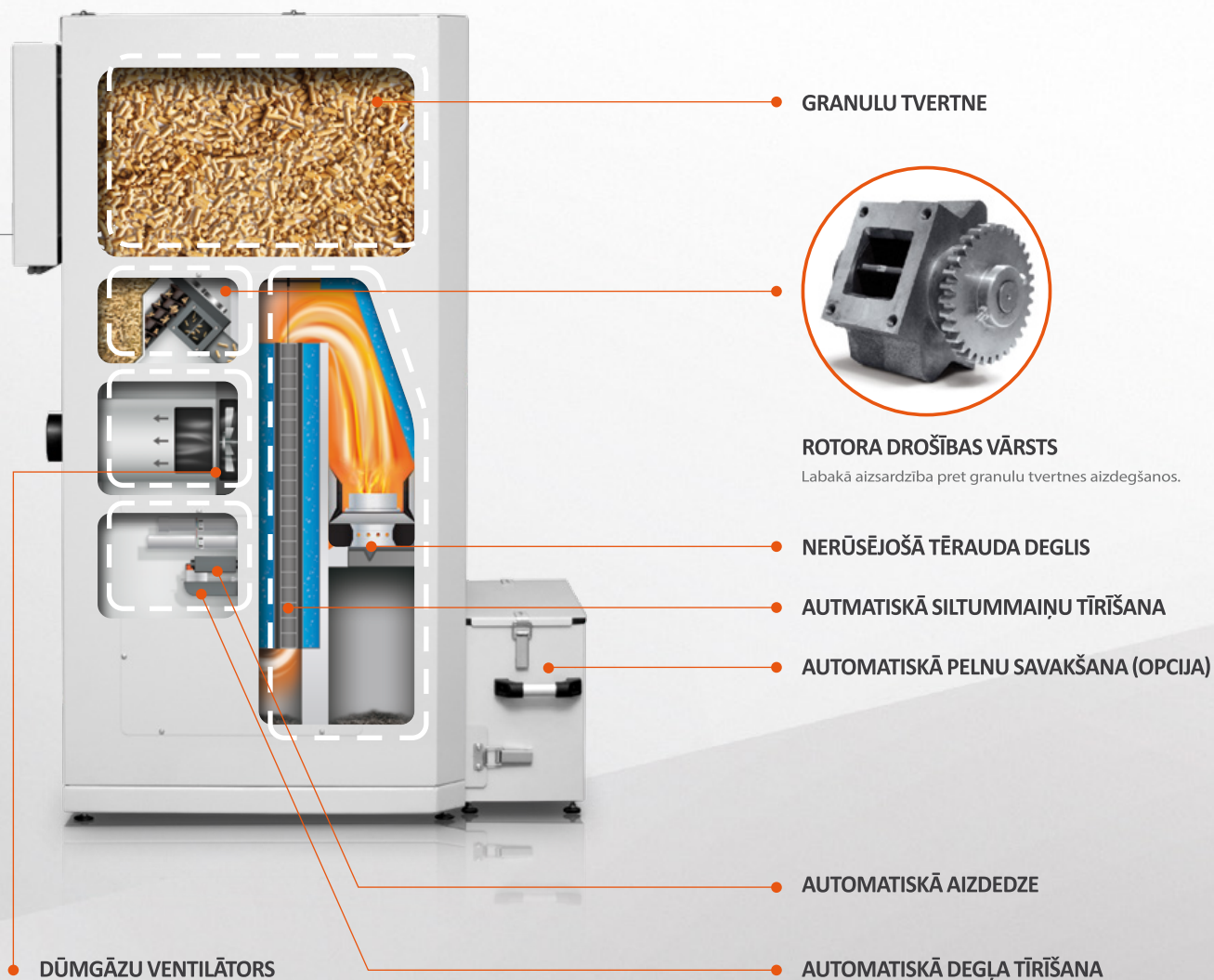
Ekoloģija



Drošība



**Komfortabls
& moderns**



**MAZĀ LOKA CIRKULĀCIJAS MEZGLS
AR TERMOSTATA JAUCĒJVĀRSTU**



91,2%
siltuma
efektivitāte!

HKS LAZAR Spółka z o.o.

MODEĻA IDENTIFIKATORS: SF 11

ENERGOEFECTIVITĀTES KLASĒ: A+
NOMINĀLĀ SILTUMA JAUDA: 11 kW
ENERGOEFECTIVITĀTES KOEFICIENTS: 119
SEZONAS TĒLPU APKURES ENERGOEFECTIVITĀTE: 81%

Ipaši piesardzības pasākumi cietā kurināmā katla uzstādīšanai, uzstādīšanai vai apkopes jāievēro visas uzstādīšanas, uzstādīšanas un apkopes prasības, kas ietvertas lietošanas pamācībā.

Saskaņā ar regulu
UE 2015/1187

HKS lazarus

Granulu katli

AR GRANULU
TVERTNI **BLAKUS**

INTER FIRE 11

Nerūsējošā tērauda kondensācijas granulu apkures katls
ar automatisko siltummaiņu tīrīšanu un lamda zondi.



104,4%
↑ kondensācijas
efektivitāte!



Taupiet granulas!
Kondensācijas katli!

PARAMETRI:

VIENTĪBA:

IF 11:

Katla klase	-	5
Kondensācijas efektivitāte	%	104,4%
Nomināla jauda (Kondensācijas režīma parametri)	kW	12
Jaudas diapazons (Kondensācijas režīma parametri)	kW	3,6 ÷ 12,0
Platums (degvielas tvertnes tips – platums)		
150 L	mm	1140
240 L	mm	1335
400 L	mm	1500
Augstums	mm	1490
Dziļums (degvielas tvertnes tips - dziļums)		
150 L	mm	1105
240 L	mm	1105
400 L	mm	1255
Siltummaiņa ietilpība	l	90
Iekšējais/ārejs dūmgāzu izvada diametrs	mm	125
Ieteicamais skursteņa diametrs	mm	120 ÷ 130
Ieteicamā skursteņa vilkme	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
Turpgaitas un atgaitas pieslēgumi	cal	1
Maksimālais darba spiediens	bar	3,0
Vidējā izplūdes temperatūra pie maksimālās jaudas (Kondensācijas režīma parametri)	°C	60
Vidējā izplūdes temperatūra pie minimālās jaudas (Kondensācijas režīma parametri)	°C	30
Maksimālā katla temperatūra	°C	85
Ieteicama katla temperatūra - * ka kondensācijas katlam	°C	25 ÷ 45
Minimāla atgaitas temperatūra	°C	5
Granulu tvertnes ietilpība	dm ³	150, 240, 440



Ekonomija



Ekoloģija



Drošība



**Komfortabls
& moderns**



104,4%
kondensācijas
efektivitāte!

KONDENSĀCIJAS EFEKTIVITĀTE

Zema dūmgāzu temperatūra, kvalitatīvi degšanas parametri ālāmda zondi un kondensāciju ļaus sasniegt 104,4% efektivitāti.

KONDENSĀCIJA

Siltuma kondensācijas metode ne tikai izmanto izmērāmu siltumu, kas rodas degšanas laikā, bet arī dūmgāzu tvaiku. InterFire kondensācijas apkures katli uzņem dūmgāzēs esošo siltumu un izmanto to atgriezeniskai siltuma efektivitātes uzlabošanai.

PLAŠA TEMPERATŪRAS IZMANTOŠANAS AMPLITŪDA 20-85°C

Nerūsējošā tērauda siltummainis, kas izgatavots ar HCC sistēmu (siltuma aukstuma kasete), ļauj katlam darboties ar ļoti zemām turpgaitas temperatūrām, sākot no 28 grādiem. C. Pateicoties tam, InterFire katls labi darbosies jaunās ēkās un zemas temperatūras apkures sistēmās, piemēram ar apsildamo grīdu sistēmu.

VIEGLA UZSTĀDĪŠANA

InterFire katlam nav vajadzīga atgaitas temperatūras aizsardzība no zemām temperatūrām pret koroziju, pateicoties tam uzstādīšana ir vienkāršāka un lētāka nekā tradicionālajām cietā kurināmā iekārtām.

NERŪSĒJOŠĀ TĒRAU- DA SILTUMMAINIS

InterFire katls ir izgatavots no augstas kvalitātes nerūsējošā tērauda, kas pagarina tā kalpošanas laiku.

LAMBDA ZONDE

Uzlabots logaritms kontrolē katlu darbību, pielāgojot to dotajiem darbības apstākļiem, nodrošinot visaugstāko efektivitāti pilnā jaudas diapazonā. Rada ietaupījumu, tīru siltummaini un vienkāršu regulēšanu.

AUTOMĀTISKĀ PELNU SAVĀKŠANA

Automātiska pelnu savākšana nodrošinās neatkarību no katla tīrīšanas līdz pat 3 mēnešiem

HKS LAZAR Spółka z o. o.
Nekondensējošā režīma
parametri

MODEĻA IDENTIFIKATORS: IF11

ENERGOEFEKTIVITĀTES KLASE:	A+
NOMINĀLĀ SILTUMA JAUDA:	10 kW
ENERGOEFEKTIVITĀTES KOEFICIENS:	118
SEZONAS TĒLPU APKURES ENERGOEFEKTIVITĀTE:	80%

Īpaši piesardzības pasākumi cietā kurināmā katla uzstādīšanai, uzstādīšanai vai apkopei jāievēro visas uzstādīšanas, uzstādīšanas un apkopes prasības, kas ietvertas lietošanas pamācībā.

Saskaņā ar regulu
UE 2015/1187

Malkas katli

HOLZ MASTER

Augstas efektivitātes malkas apkures katli ar modernu un ērtu regulēšanu.



Ekonomija



Ekoloģija



Drošība



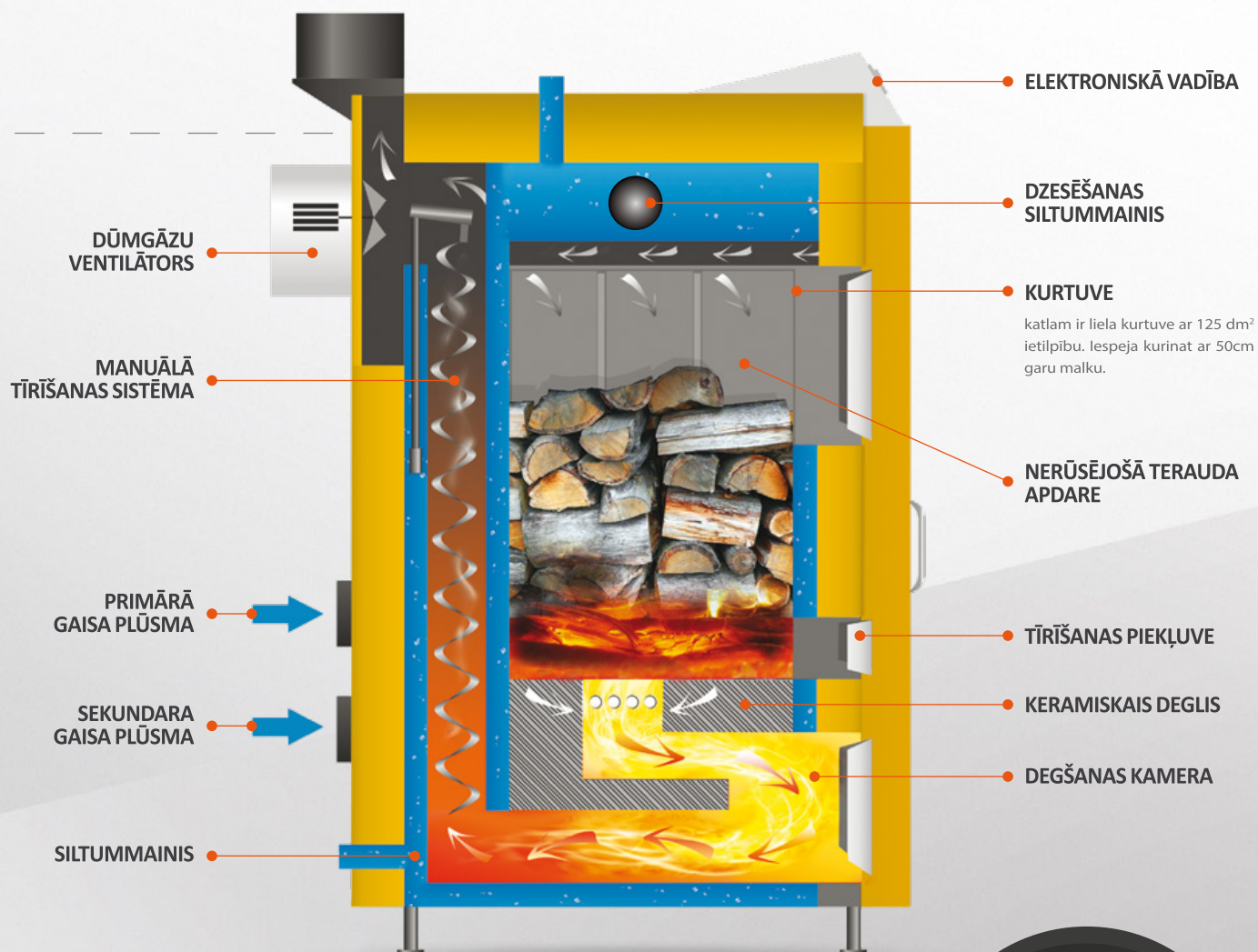
Komfortabls
& moderns

PARAMETRI:

VIENTĪBA:

HM 20:

Katla klase	-	5
Siltuma efektivitāte	%	90,6 %
Nomināla jauda	kW	20
Malkas patēriņš ar nominālo jaudu	kg / h	~ 5,5
Platums	mm	770
Augstums	mm	1565
Dziļums	mm	1075
Iekšējais/ārējais dūmgāzu izvada diametrs	mm	160 / 150
Turpgaitas un atgaitas pieslēgumi	cal	1¼
Maksimālais darba spiediens * - atkarībā no modeļa	bar	1,5 / 3,0*
Ieteicama skursteņa vilkme	Pa	5 ÷ 15 / 0,05 ÷ 0,15
Katla maksimālā temperatūra	°C	80
Vidējā izplūdes temperatūra pie nominālo jaudu	°C	140
Ieteicama katla temperatūra	°C	70 ÷ 80
Trokšņa līmenis (saskaņā ar PN-EN 15036-1:2006)	dB	under 75
Siltummaiņa tilpums	l	132
Minimālā atgriešanās ūdens temperatūra	°C	65



90,6%
kondensācijas
efektivitāte!



Katla bildei ir tikai ilustratīva nozīme.

HKS LAZAR Spółka z o.o.

MODEĻA IDENTIFIKATORS: HM20

ENERGOEFECTIVITĀTES KLASĒ: A+

NOMINĀLĀ SILTUMA JAUDA: 20 kW

ENERGOEFECTIVITĀTES KOEFICIENTS: 115

SEZONAS TĒLPU APKURES ENERGOEFECTIVITĀTE: 78%

Ipaši piesardzības pasākumi cietā kurināmā katla uzstādīšanai, uzstādīšanai vai apkopei: jāievēro visas uzstādīšanas, uzstādīšanas un apkopes prasības, kas ietvertas ierīces lietošanas pamācībā.

Saskaņā ar regulu
UE 2015/1187

HKS lazarus

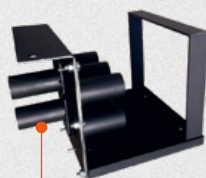
Granulu padeves un uzglabāšanas risinājumi

VACUUMS



GRANULU PADEVES UN UZGLABĀŠANAS RISINĀJUMI - VAKUUMS

Pneimatiskā granulu padeve no liela ka granulu rezervuāra uz SmartFire katliem.
Iekļauts: motors, montāžas aksesuāri, neatkarīgs regulators un caurules

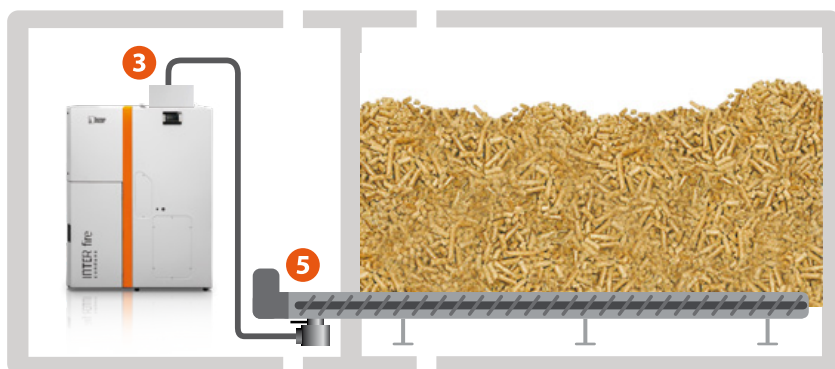
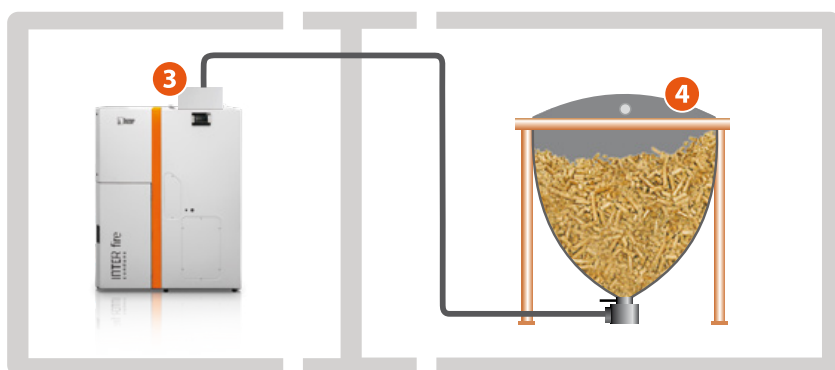
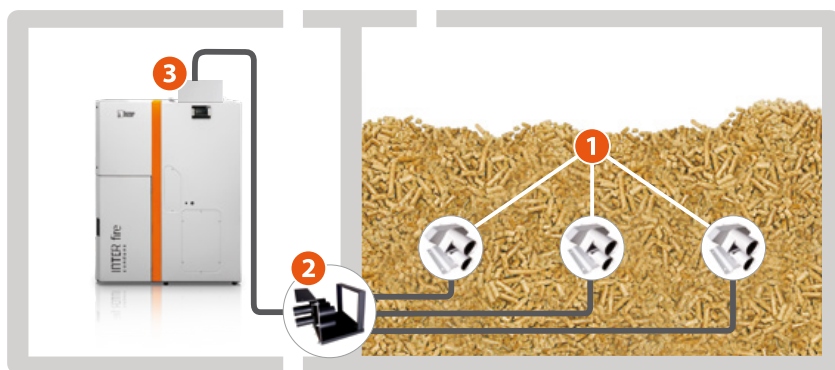


SADALĪTĀJS

Šī ierīce ļauj uzstādīt vairākus padeves uzgaļus granulu uzglabāšanas telpā, tādējādi izmantojot vairāk telpas plašumu un uzglabāt tajā vairāk granulas

GRANULU UZSŪKŠANAS UZGALIS

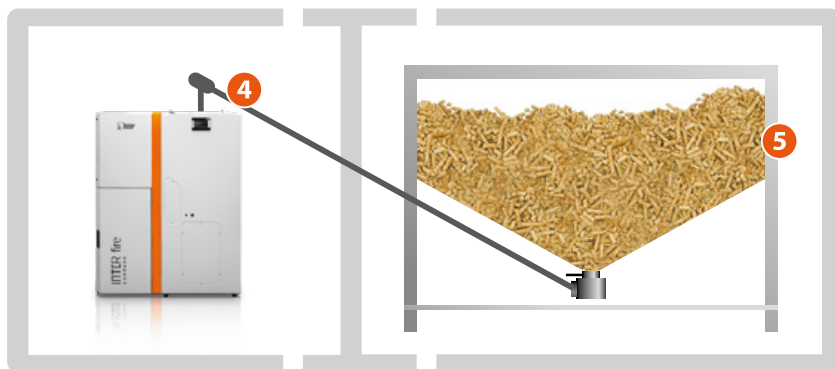
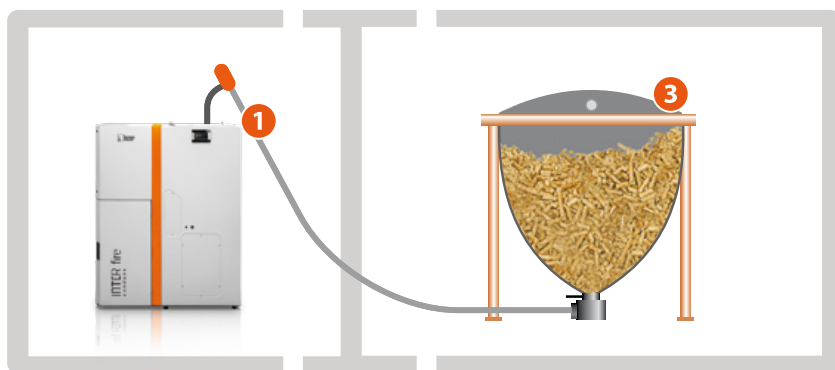
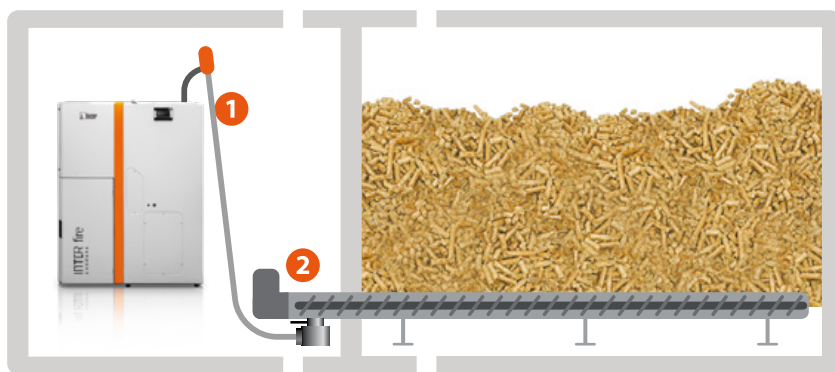
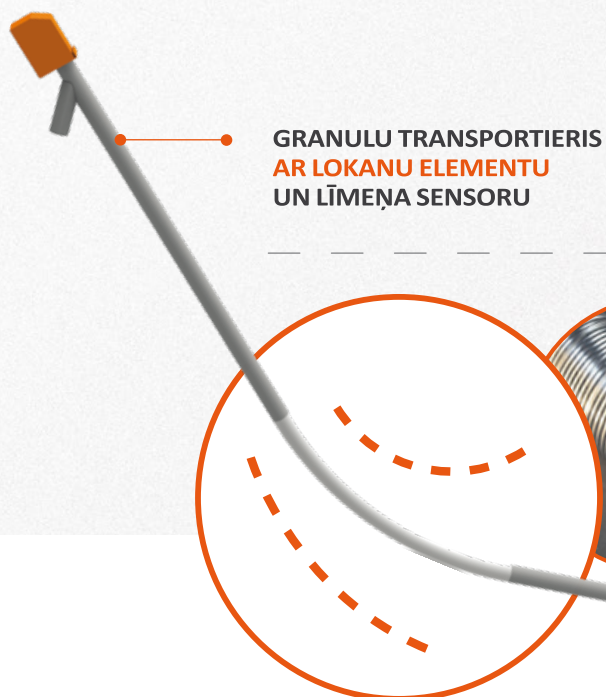
Šī ierīce tiek uzstādīta granulu glabātuvē un tiek izmantota vienmērīgai degvielas padevei.



APRAKSTS:

1. Granulu uzsūkšanas uzgalis
2. Sadalītājs
3. Vakuums
4. Tekstila siloss
5. Horizontālais gliemežveida transportieris

Granulu transportieris

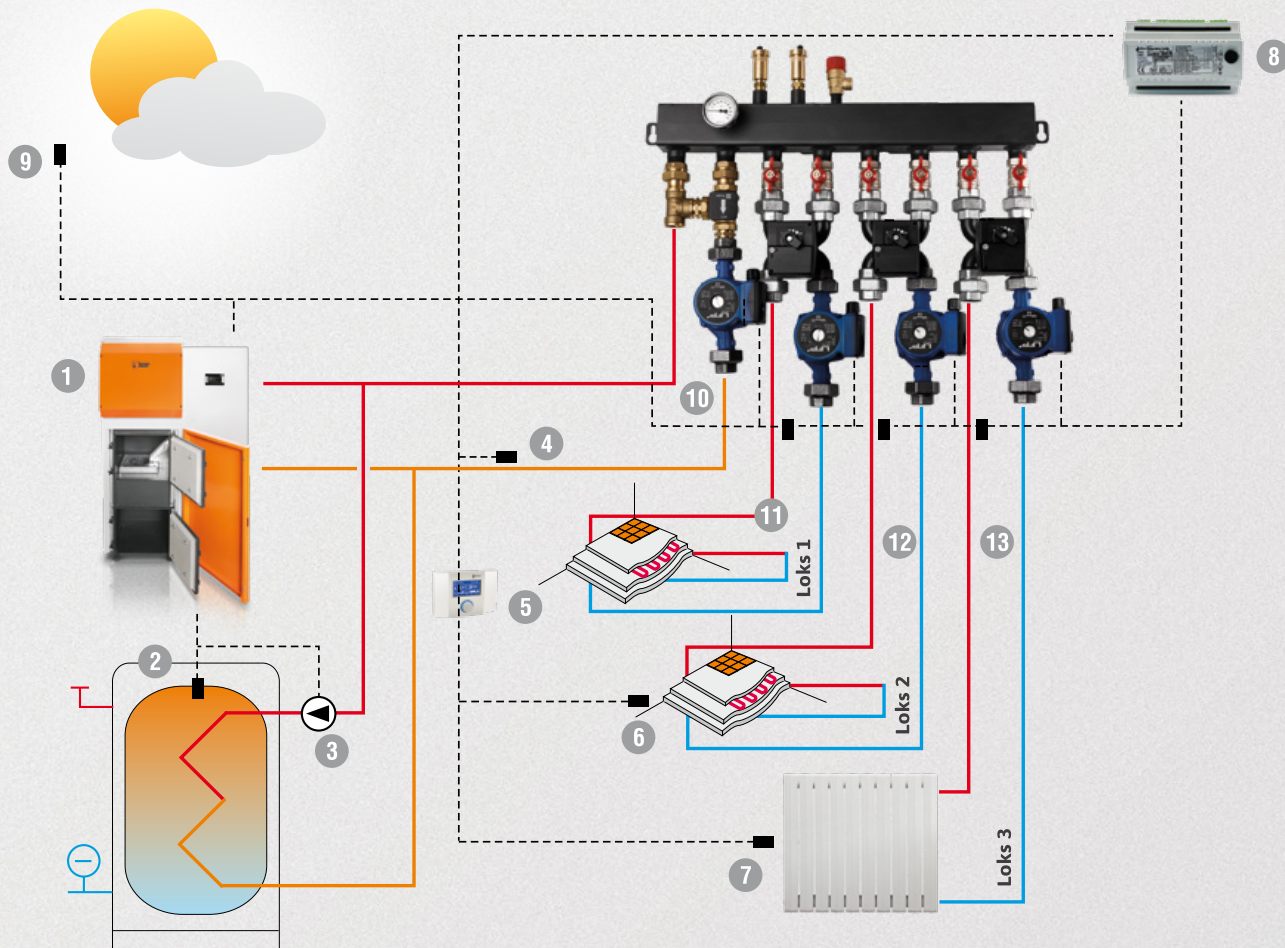


APRAKSTS:

1. Lokanais gliemežveida transportieris
2. Horizontālais gliemežveida transportieris
3. Tekstila siloss
4. Taisnais gliemežveida transportieris
5. Metāla granulu tvertne

Trīs apkures loku hidrauliskā shēma

1-3 CIRKULĀCIJAS LOKU KOLEKTORS



APRAKSTS:

1. Katls
2. Karstā ūdens tvertnes temperatūras sensors
3. Cirkulācijas sūknis karstā ūdens boilerā uzlādei
4. Atgaitas temperatūras sensors
5. Telpas regulators ar sensoru lokam Nr.1
6. Telpas temperatūras sensors lokam Nr.2
7. Telpas temperatūras sensors lokam Nr.3
8. Paplašinājuma bloks 800 S
9. Ārējais temperatūras sensors
10. Katla mazā loka cirkulācijas mezgls ar termostātisko 3-virzienu jāucēju un cirkulācijas sūkni
11. Loks 1 (sūknis, 4-virzienu vārsts ar piedziņu, turpgaitas temperatūra sensors)
12. Loks 2 (sūknis, 4-virzienu vārsts ar piedziņu, turpgaitas temperatūra sensors)
13. Loks 3 (sūknis, 4-virzienu vārsts ar piedziņu, turpgaitas temperatūra sensors)

Standarta/papildus aprīkojums

	AR GRANULU TVERTNI AUGSPUS		AR GRANULU TVERTNI BLAKUS						
	SF 11/15 COMPACT	SF 11/130	SF 11	SF 15	SF 22	SF 31	SF 41	IF 11	HM 20
SKĀRIENUŪTĪGAIS REGULĀTORS	O	S	S	S	S	S	S	S	-
LAIKAPSTAKĻU REGULĀTORS (SF-2 APKURES LOKI, KARSTĀ ŪDENS LOKS, AKUMULĀCIJAS TVERTNE)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
SENSORI (ĀRGAISA, KARSTĀ ŪDENS, AKUMULĀTORAM, APKURES LOKIEM, KATLAM)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
2 LOKI PAPILDUS	O	O	O	O	O	O	O	O	O
SILTUMA AKUMULATORA VADĪBA	S	S	S	S	S	S	S	S	S
INTERNETA MODULIS	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S
LAMDA ZONDE	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	S	-
AUTOMATISKĀ SILTUMMAIŅU TĪRĪŠANA	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	S	-
DROŠĪBAS VĀRSTS	S	S	S	S	S	S	S	S	-
MAZĀ LOKA CIRKULĀCIJAS MEZGLS	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	- *	O/S
VAKUUMS	-	O	O	O	O	O	O	O	-
NERŪSĒJOŠĀ TĒRAUDA DEGLIS	S	S	S	S	S	S	S	S	ceramic
AUTOMĀTISKĀ DEGLĀ TĪRĪŠANA	S	S	S	S	S	S	S	S	-
SILTUMMAIŅU TURBULATORI	S	S	S	S	S	S	S	S	S
DARBA SPIEDIENS 1,5 BAR	S	S	S	S	S	S	S	S	S
DARBA SPIEDIENS 3 BAR	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S
AUTOMATISKA PELNU SAVĀKŠANA	O	O	O	O	O	O	O	S	-
5 GADU GARANTĪJA (APMAIŅAS TIESĪBAS)	S	S	S	S	S	S	S	S	S

Izvelieties augstāko kvalitāti!

**JAUNĀKĀS
TEHNOLOĢIJAS**

HKS LAZAR rūpnīca aprīkota augstākās klases metināšanas robotu no Panasonic, kas aprīkots ar vairākiem unikāliem un novatoriskiem risinājumiem. GMA metināšanas „inteligentā” vadības sistēma ir aprīkota ar unikālām adaptācijas sistēmām, kas ir daļa no robota galvenās vadības sistēmas. Tas nozīmē, ka metināšanas robots ne tikai izpilda atmiņā ar noteiktu atkārtotamību saglabātu programmu, bet arī reaģē uz izmaiņām un pārtraukumiem tās darba zonā un veic korekcijas. Pateicoties tam, metināšana notiek visaugstākajā līmenī.

AUGSTĀKĀS KVALITĀTES KOMPONENTES

Ražošanā mēs izmantojam tikai labākos piegādātājus, kas nodrošina mūs ar visaugstākās kvalitātes komponentiem. Mēs izmantojam **Rauschert** keramikas aizdedzinātājus, kuru kalpošanas laiks ir līdz 100 000 h. Ventilatoru ražotāji **Ziehl-Abegg** un **AACO** ir līderi progresīvās ventilācijas sistēmās. Turklāt katlu vadības sistēmas ražotājs **Plum** ir labākais ražotājs šajā nozarē ar akreditētām laboratorijām un savu sertificēto produkciju. Šveices kompānija **Belimo** sniedz mums visaugstākās kvalitātes lineāras piedziņas, ko izmanto degļu tīrīšanas sistēmās. Mūsu apkures katlos uzstādītie labākie **ABM Greiffenberger** energoefektīvie un uzticamie dzinēji tirgū.

**BELIMO****AACO**
HERZFREIHEIT**ABM Greiffenberger**
Wir treiben Ideen an**PLUM****ZIEHL-ABEGG****Rauschert**



Mūsu katli atbilst
jaunākajiem standartiem
vides aizsardzībai



PRODUCENT

HKS LAZAR Spółka z o. o.
44-335 Jastrzębie-Zdrój
ul. Wodzisławska 15B POLAND

+48 32 47 57 123

+48 32 47 29 578

+48 32 47 51 960

www.hkslazar.com

www.hkslazar.de

www.hkslazar.cz

www.hkslazar.pl

www.hkslazar.eu

www.hkslazar.it

www.hkslazar.lv

www.hkslazar.fr

www.hkslazar.es

www.hkslazar.co.uk

e-mail: sekretariat@hkslazar.pl

/

facebook.com/HKS.LAZAR/