



CALDERAS DE PELLETS Y LEÑA

Equipos modernos de calefacción



* Modelos seleccionados



economía



ecología



seguridad



confort y modernidad



www.hkslazar.es

Económico



Sonda Lambda

Logaritmo avanzado de control de caldera para proporcionar la mejor eficiencia constantemente según las condiciones actuales. Esto garantiza un ahorro considerable, mayor limpieza en el intercambiador y una regulación simple.



Regulación climatológica

El avanzado regulador controla el funcionamiento de la caldera y el sistema completo de la sala de calderas incluyendo bombas, válvulas, actuadores y depósitos. De esta manera todos los dispositivos están integrados en un sistema coherente, donde se establecen y se ajustan en la línea condiciones de funcionamiento óptimas.



BAFA

La caldera está incluida en la lista BAFA alemana por sus bajas emisiones y su alta eficiencia.

Clase 5

The highest class foreseen in the EN 303-5 standard, boilers are class five with the lowest emission and highest efficiency characteristics.

Ecológico



Diseño ecológico

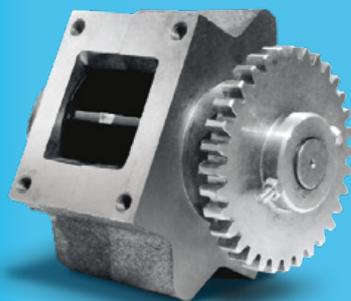
La Directiva de Ecodiseño 2020 define requisitos restrictivos para las emisiones estacionales y la eficiencia que se refleja en el uso real de la caldera en todo el Temporada de calefacción.

Seguridad



Válvula rotativa

La mejor protección contra el retorno de llama para el depósito de pellet



Acero inoxidable

Los materiales de primera clase usados en el quemador garantizan su larga duración y junto con su estructura especial, proporciona condiciones óptimas para la combustión de biomasa en forma de pellets.

Condensación

La técnica utilizada para la condensación de calor no solo utiliza el calor medible que surge durante la combustión del combustible, sino también el vapor en los gases de combustión. Las calderas de condensación InterFire pueden capturar el calor contenido en los gases de combustión casi por completo y transformarse en calor utilizable.

Panel táctil

Regulación avanzada mediante panel táctil, regulación del clima, horario semanal, intuitivo, sencillo y claro. Ayuda a personalizar el trabajo de la caldera a las necesidades individuales de cada instalación.



Limpieza automática

Dispone de rascadores de acero inoxidable en los pasos del intercambiador, lo que garantiza una alta eficiencia. Por otra parte, se fuerza a los humos a pasar por el intercambiador con turbulencias, lo que aumenta el intercambio de calor.

Vacuum

Gracias al sistema de transporte neumático de pellets VACUUM, los pellets se alimentan automáticamente desde un contenedor de combustible más grande a la caldera, lo que reduce la entrada del usuario.

Equipamiento hidráulico

La caldera está equipada con un kit hidráulico convirtiendo la instalación en algo sencillo y de rápida instalación.

Construcción compacta

Su tamaño reducido favorece que pueda ser instalada en la mayoría de salas de calderas.

Internet

Regulación a través de una red interna o mediante el servidor www.econet24.com para visualizar los parámetros actuales de la caldera y el sistema hidráulico, con posibilidad de ver y cambiar la mayoría de parámetros (usuario y servicio). Registra parámetros y alarmas, pudiendo enviar notificaciones e-mail.



Limpieza automática del quemador

El quemador se somete periódicamente a la limpieza automática para garantizar las condiciones óptimas para la quema de combustible, liberando al usuario de esta obligación.

Encendido automático, limpieza automática del quemador, limpieza automática del intercambiador

Comodidad para el usuario, quemado perfecto, alta eficiencia y un considerable ahorro están asegurados por la alta automatización de los procesos.

Automático El extractor de cenizas

El extractor de cenizas automático mueve las cenizas de caldera al cajón, donde la ceniza se comprime. gracias a esto, se debe vaciar el cajón de cenizas cada mucho tiempo.



calderas de pellets

CON TOLVA DE PELLETS
EN EL LADO

SMART FIRE 11/15/22/31/41

Caldera de pellets de alta eficiencia con un diseño compacto moderno.



CARACTERÍSTICAS:

	UNIDAD:	SF 11:	SF 15:	SF 22:	SF 31:	SF 41:
clase de caldera	-	5	5	5	5	5
eficiencia de calor	%	91,2%	92,0%	90,6%	92,5%	91,0%
salida nominal	kW	11	15	22	31	41
rango de salida	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0	6,6 ÷ 22,0	9,3 ÷ 31,0	12,3 ÷ 41,0
ancho (tipo de contenedor de combustible - ancho)						
150 L	mm	985	985	985	1115	1115
240 L	mm	1180	1180	1180	1310	1310
440 L	mm	1345	1345	1345	1475	1475
altura	mm	1490	1490	1490	1490	1490
profundidad (tipo de contenedor de combustible - profundidad)						
150 L	mm	760	760	760	1015	1015
240 L	mm	805	805	805	1015	1015
440 L	mm	1015	1015	1015	1015	1015
Capacidad de agua	dm ³	37	37	49	102	102
diámetro de conducto interno / externo	mm	100 / 93	120 / 110	120 / 110	160 / 150	160 / 150
diámetro de chimenea recomendado	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130	120 ÷ 130	160	160
tiro de chimenea requerido	Pa / mbar	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	5÷15/0,05÷0,15	5÷15/0,05÷0,15
conexiones de flujo y retorno	cal	1	1	1	1	1
max. presión operativa * - dependiendo del modelo	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
temperatura media de los gases de combustión a máx.	°C	105	120	130	100	110
temperatura media de los gases de combustión a mín. poder	°C	50	55	60	60	65
max. temperatura recomendada de los gases de combustión	°C	180	180	180	180	180
temperatura máxima de los gases de combustión	°C	85	85	85	85	85
temperatura recomendada de la caldera	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80
temperatura mínima de retorno del agua	°C	55	55	55	55	55
Capacidad integrada de la tolva de pellets	dm ³	150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440



Económico



Ecológico



Seguridad



Confort
y modernidad

* SF 11, 15, SF 22



TOLVA DE PELLETS



VÁLVULA DE SEGURIDAD ROTATIVA

Protege el combustible en el contenedor de la ignición.

ALIMENTADOR DE COMBUSTIBLE

IGNITADOR AUTOMÁTICO

LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE QUEMADORES

ELIMINACIÓN AUTOMÁTICA DE CENIZAS (OPCIONAL)

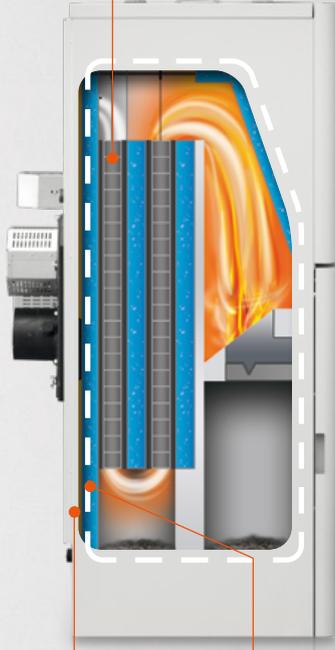
QUEMADOR DE PELLET DE ACERO INOXIDABLE

LIMPIEZA MANUAL DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR / LIMPIEZA AUTOMÁTICA DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR (OPCIONAL)

VENTILADOR DE CHIMENEA

KIT HIDRAULICO CON VÁLVULA TERMOSTÁTICA

92-90%
eficiencia de calor!



AISLAMIENTO CHAQUETA DE AGUA



HKS LAZAR Spółka z o.o.

MODELO ID: SF 11 SF 15 SF 22 SF 31 SF 41

CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	A+	A+	A+	A+	A+
POTENCIA CALORÍFICA NOMINAL:	11 kW	15 kW	22 kW	31 kW	41 kW
RATIO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	119	118	116	118	119
EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL DE CALEFACCIÓN DE ESPACIOS:	81%	80%	78%	80%	81%

Precauciones especiales para el montaje, instalación o mantenimiento de la caldera de combustible sólido: Deben cumplirse todos los requisitos de instalación, instalación y mantenimiento contenidos en el manual de instrucciones del dispositivo.

De acuerdo con el reglamento UE 2015/1187



El diagrama de la caldera es solo para fines ilustrativos.

calderas de pellets

COMPACTO

SMART FIRE 11/15

Caldera de pellets altamente eficiente con operación automática, regulación moderna y confortable.



Económico



Ecológico

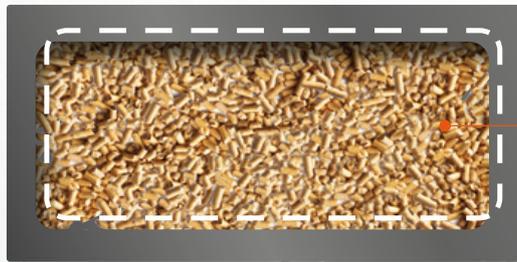


Seguridad



Confort y modernidad

CARACTERÍSTICAS:	UNIDAD:	SF 11:	SF 15:
clase de caldera	-	5	5
eficiencia de calor	%	91,2%	92,0%
potencia nominal	kW	11	15
rango de salida	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0
anchura	mm	795	795
altura	mm	1150 + 455(extensión superior)	1150 + 455(extensión superior)
profundidad	mm	740	740
Capacidad de agua	dm ³	37	37
diámetro de conducto interno / externo	mm	100 / 93	120 / 110
diámetro de chimenea recomendado	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130
tiro de chimenea requerido	Pa / mbar	1÷8 / 0,01÷0,08	1÷8 / 0,01÷0,08
conexiones de flujo y retorno	cal	1	1
max. presión operativa * - dependiendo del modelo	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
average flue gas temperature at max. power	°C	105	120
temperatura media de los gases de combustión a máx. poder	°C	50	55
temperatura recomendada de los gases de combustión	°C	180	180
temperatura máxima de la caldera	°C	85	85
temperatura recomendada de la caldera	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80
temperatura mínima de retorno del agua	°C	55	55
capacidad de la tolva de pellets integrada	dm ³	50 + extensión superior (90 or 165)	50 + extensión superior (90 or 165)



● TOLVA DE PELLETS EXTENSIÓN SUPERIOR (OPCIONAL)



● TOLVA DE PELLETS

● ALIMENTADOR DE COMBUSTIBLE



● VÁLVULA DE SEGURIDAD GIRATORIA

Protege el combustible en el contenedor de la ignición.

● IGNITADOR AUTOMÁTICO

● LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE QUEMADORES



● CENIZA AUTOMÁTICA DESMONTAJE (OPCIONAL) ● ACERO INOXIDABLE QUEMADOR DE PELLAS

● MANUAL HEAT EXCHANGER CLEANING / AUTOMATIC HEAT EXCHANGER CLEANING (OPTIONAL)

● FUEL HOPPER TOP EXTENSION 90 L

● FUEL HOPPER TOP EXTENSION 165 L



● AISLAMIENTO ● CHAQUETA DE AGUA



91-92%
eficiencia
de calor!

HKS LAZAR Spółka z o.o.

MODELO ID: SF11 SF15

CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	A+	A+
POTENCIA CALORÍFICA NOMINAL:	11 kW	15 kW
RATIO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	119	118
EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL DE CALEFACCIÓN DE ESPACIOS:	81%	80%

Precauciones especiales para el montaje, instalación o mantenimiento de la caldera de combustible sólido: Deben cumplirse todos los requisitos de instalación, instalación y mantenimiento contenidos en el manual de instrucciones del dispositivo.

De acuerdo con el reglamento UE 2015/1187



calderas de pellets

CON TOLVA DE PELLETS
EN LA PARTE SUPERIOR

SMART FIRE 11/130

Caldera de pellets altamente eficiente con un compacto y diseño moderno.



Económico



Ecológico



Seguridad



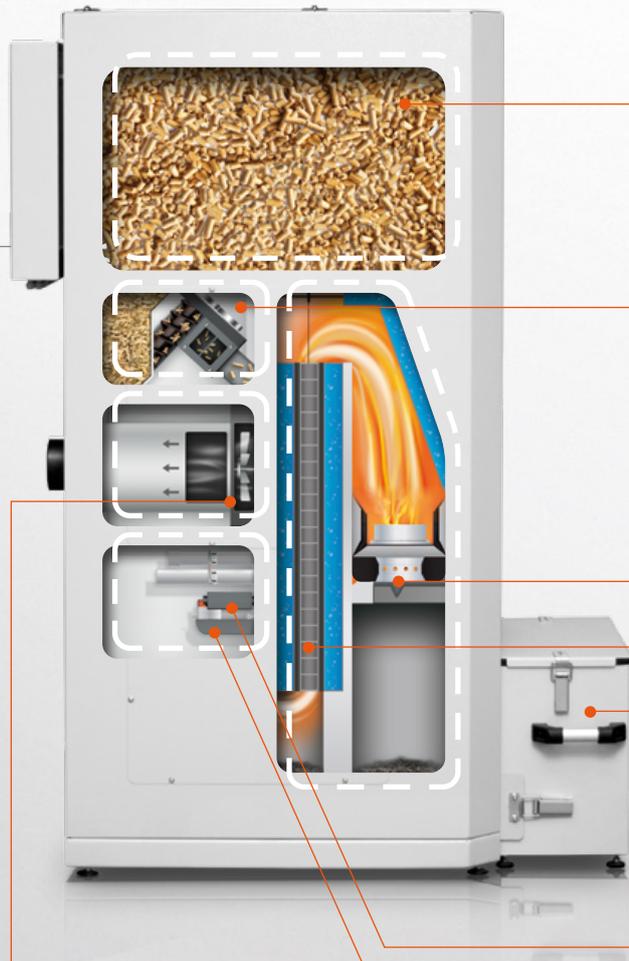
Confort y modernidad

CARACTERÍSTICAS:

UNIDAD:

SF 11/130:

clase de caldera	-	5
eficiencia de calor	%	91,2%
potencia nominal	kW	11
rango de salida	kW	3,3 ÷ 11,0
anchura	mm	580
altura	mm	1620
profundidad	mm	925
Capacidad de agua	dm ³	37
diámetro de conducto interno / externo	mm	100 / 93
diámetro de chimenea recomendado	mm	100 ÷ 110
tiro de chimenea requerido	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
conexiones de flujo y retorno	cal	1
max. presión operativa * - dependiendo del modelo	bar	1,5 / 3,0*
average flue gas temperature at max. power	°C	105
temperatura media de los gases de combustión a máx. poder	°C	50
temperatura recomendada de los gases de combustión	°C	180
temperatura máxima de la caldera	°C	85
temperatura recomendada de la caldera	°C	65 ÷ 80
temperatura mínima de retorno del agua	°C	55
capacidad de la tolva de pellets integrada	dm ³	130



TOLVA DE PELLETS



VÁLVULA DE SEGURIDAD GIRATORIA

Protege el combustible en el contenedor de la ignición.

QUEMADOR DE PELLETS DE ACERO INOXIDABLE

LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE INTERCAMBIO DE CALOR

ELIMINACIÓN AUTOMÁTICA DE CENIZAS (OPCIONAL)

IGNITADOR AUTOMÁTICO

VENTILADOR DE CHIMENEA

LIMPIADOR AUTOMÁTICO

KIT HIDRÁULICO CON VÁLVULA TERMOSTÁTICA



91.2%
eficiencia
de calor

HKS LAZAR Spółka z o.o.

MODELO ID: SF 11

CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA: A+
 POTENCIA CALORÍFICA NOMINAL: 11 kW
 RATIO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA: 119
 EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL DE CALEFACCIÓN DE ESPACIOS: 81%

Precauciones especiales para el montaje, instalación o mantenimiento de la caldera de combustible sólido: Deben cumplirse todos los requisitos de instalación, instalación y mantenimiento contenidos en el manual de instrucciones del dispositivo.

De acuerdo con el reglamento UE 2015/1187



calderas de pellets

INTER FIRE 11

Caldera de pellets de condensación de acero inoxidable con automática limpieza y sensor lambda



104,4%
condensación
eficiencia



Guardar palets!
gracias a la condensación!

CARACTERÍSTICAS:

UNIDAD:

IF 11:

clase de caldera	-	5
eficiencia de calor	%	104,4%
salida nominal	kW	12
rango de salida	kW	3,6 ÷ 12,0
ancho (tipo de contenedor de combustible - ancho)		
150 L	mm	1040
240 L	mm	1250
440 L	mm	1480
altura	mm	1480
profundidad (tipo de contenedor de combustible - profundidad)		
150 L	mm	885
240 L	mm	885
440 L	mm	885
Capacidad de agua	dm ³	90
diámetro de conducto interno / externo	mm	125
diámetro de chimenea recomendado	mm	120 ÷ 130
tiro de chimenea requerido	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
conexiones de flujo y retorno	cal	1
max. presión operativa * - dependiendo del modelo	bar	3,0
temperatura media de los gases de combustión a máx.	°C	60
temperatura media de los gases de combustión a mín. poder	°C	30
max. temperatura recomendada de los gases de combustión	°C	85
temperatura máxima de los gases de combustión	°C	25 ÷ 45
temperatura recomendada de la caldera	°C	5
Capacidad integrada de la tolva de pellets	dm ³	150, 240, 440



Económico



Ecológico



Seguridad



Confort
y modernidad



104,4%
eficiencia
de condensación!

EFICIENCIA DE CONDENSACIÓN

Baja temperatura de escape, quema ideal los parámetros con sensor lambda y condensación permiten que la caldera InterFire alcance un 104,4% de eficiencia.

CONDENSACIÓN

La técnica utilizada para la condensación de calor no solo utiliza el calor medible que surge durante la combustión del combustible, sino también el vapor en los gases de combustión. Las calderas de condensación InterFire pueden capturar el calor contenido en los gases de combustión casi por completo y transformarse y utilizarse para el calentamiento.

AMPLIA GAMA DE TEMPERATURAS DE SALIDA 20-85°C

El intercambiador de calor de acero inoxidable construido con el sistema HCC (cassette calor-frío) permite que la caldera funcione a una temperatura de salida muy baja, incluso a partir de 28 grados. C. Gracias a esto, la caldera InterFire funcionará bien en nuevos sitios de construcción y en sistemas de calefacción a baja temperatura, como la calefacción por suelo radiante.

INSTALACIÓN SIMPLE

La caldera InterFire no requiere ninguna protección de temperatura de retorno contra la corrosión a baja temperatura, gracias a esto la instalación es más simple y económica que las instalaciones tradicionales de calderas de combustible sólido.

INTERCAMBIADOR DE ACERO INOXIDABLE

La caldera InterFire está construida con acero inoxidable de alta calidad que extiende su vida útil.

ELIMINACIÓN AUTOMÁTICA DE CENIZAS

El sistema automático de eliminación de cenizas elimina las cenizas de la caldera al contenedor donde se comprime. Por lo tanto, el usuario elimina las cenizas una vez cada pocos meses.

HKS LAZAR Spółka z o.o.
Parámetros para el modo
sin condensación

MODELO ID: IF11

CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	A+
POTENCIA CALORÍFICA NOMINAL:	10 kW
RATIO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	118
EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL DE CALEFACCIÓN DE ESPACIOS:	80%

Precauciones especiales para el montaje, instalación o mantenimiento de la caldera de combustible sólido: Deben cumplirse todos los requisitos de instalación, instalación y mantenimiento contenidos en el manual de instrucciones del dispositivo.

De acuerdo con
el reglamento
UE 2015/1187

calderas de leña

HOLZ MASTER

Caldera de leña altamente eficiente con moderno y ajustes convenientes



PARAMETER:

UNIT:

HM 20:

clase de caldera	-	5
eficiencia de calor	%	90,6 %
salida nominal	kW	20
consumo de combustible a potencia nominal	kg / h	~ 5,5
anchura	mm	770
altura	mm	1565
profundidad	mm	1075
diámetro de conducto interno / externo	mm	160 / 150
conexiones de flujo y retorno	cal	1¼
presión máxima de funcionamiento * - depende del modelo	bar	1,5 / 3,0*
tiro de chimenea requerido	Pa	5 ÷ 15 / 0,05 ÷ 0,15
temperatura máxima de los gases de combustión	°C	80
temperatura media de los gases de combustión a salida nominal	°C	140
temperatura recomendada de la caldera	°C	70 ÷ 80
nivel de ruido	dB	under 75
Capacidad de agua	dm ³	132



Económico



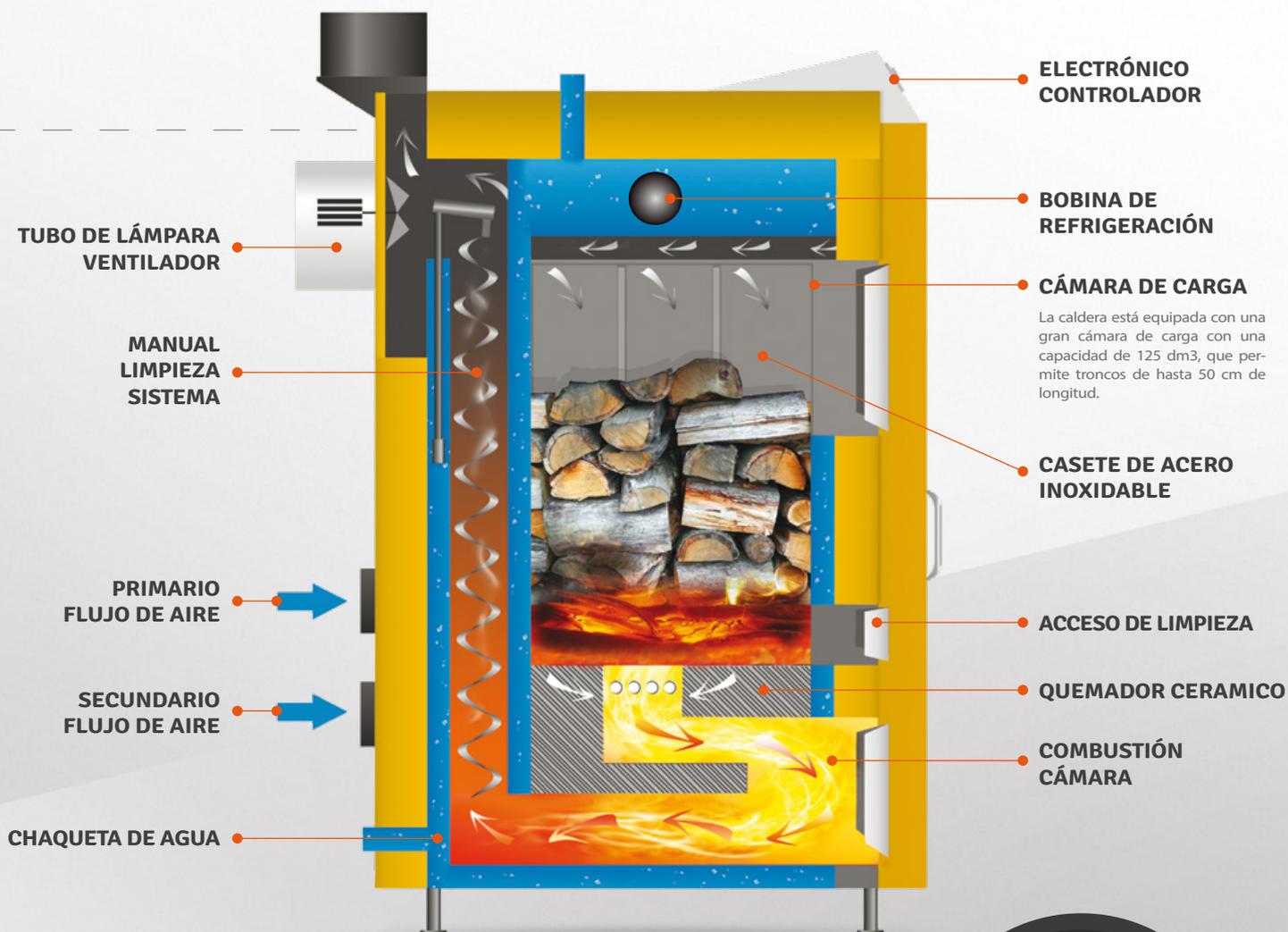
Ecológico



Seguridad



Confort y modernidad



90,6%
eficiencia
de calor!



El diagrama de la caldera es solo para fines ilustrativos.

HKS LAZAR Spółka z o.o.

MODELO ID: HM20

CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	A+
POTENCIA CALORÍFICA NOMINAL:	20 kW
RATIO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:	115
EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL DE CALEFACCIÓN DE ESPACIOS:	78%

Precauciones especiales para el montaje, instalación o mantenimiento de la caldera de combustible sólido: Deben cumplirse todos los requisitos de instalación, instalación y mantenimiento contenidos en el manual de instrucciones del dispositivo.

De acuerdo con el reglamento UE 2015/1187



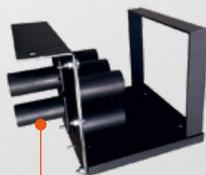
Sistema neumático de transporte de pellets

VACUM



SISTEMA NEUMÁTICO DE TRANSPORTE DE PELLETS - VACUM

Sistema neumático de transporte de pellets desde el silo hasta la SmartFire. incluye: turbina, sistema de descarga y control



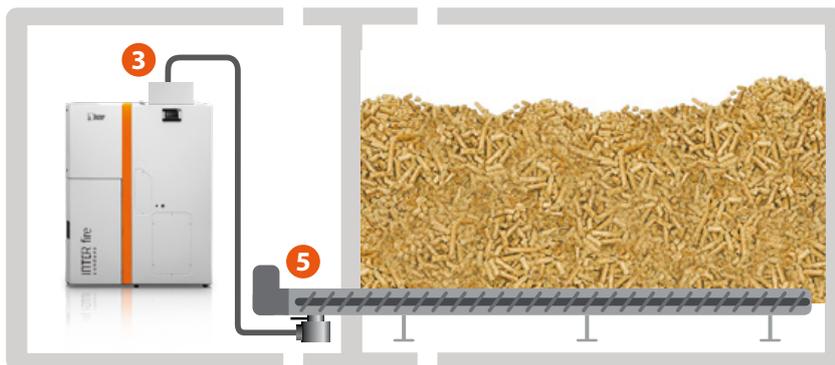
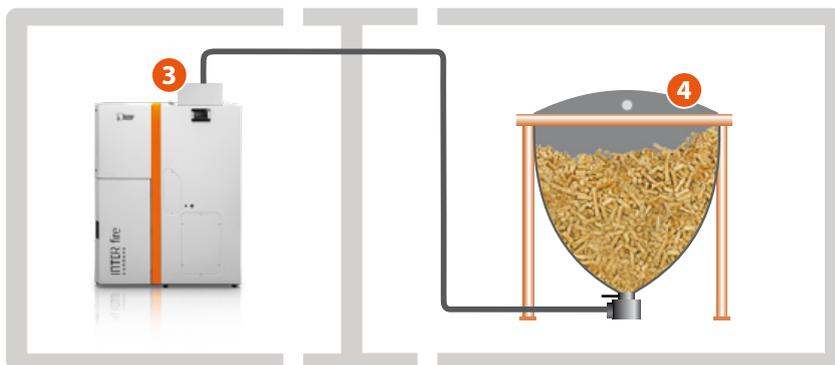
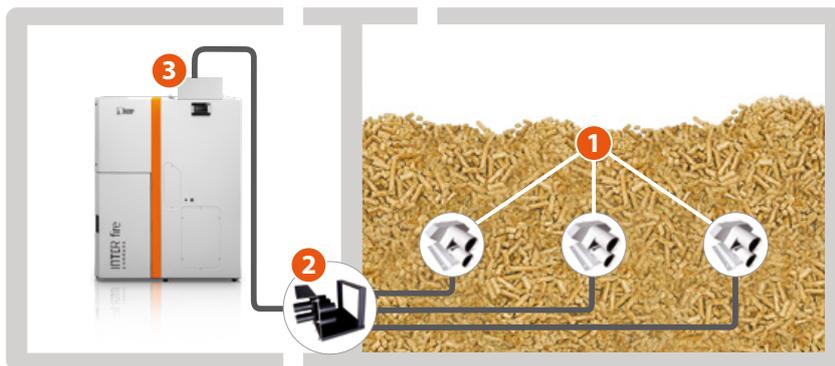
DISTRIBUIDOR

El dispositivo permite la instalación de varias sondas de succión para un mejor aprovechamiento del silo de almacenamiento de pellets.



SONDA DE ASPIRACIÓN

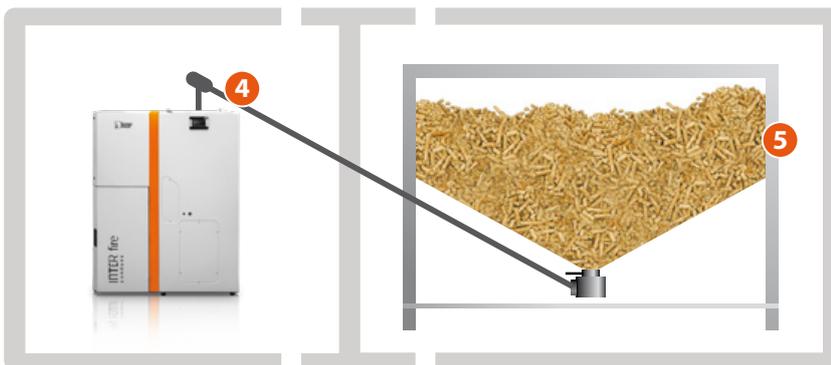
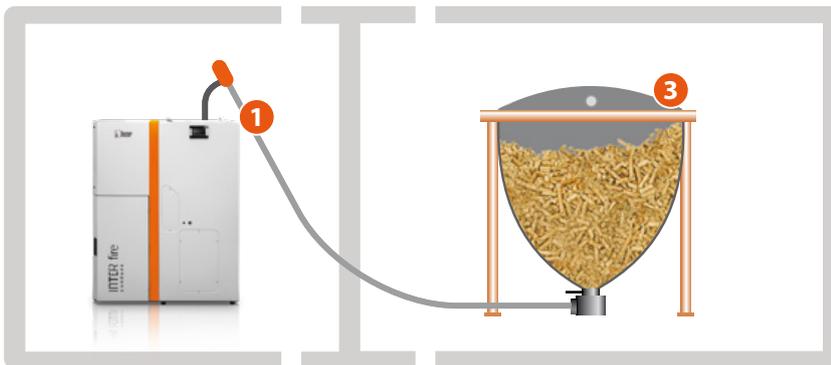
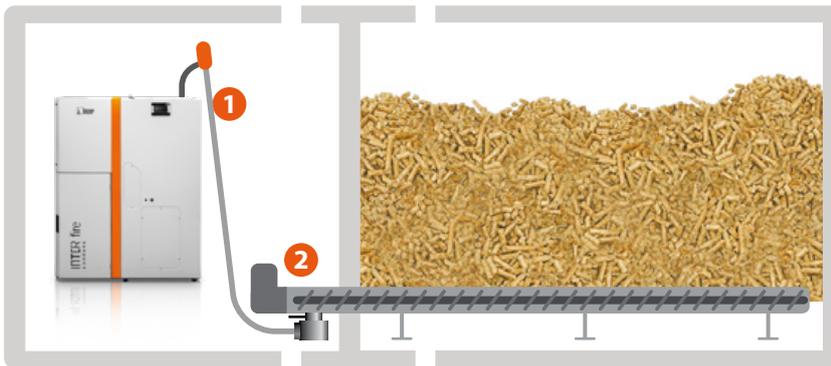
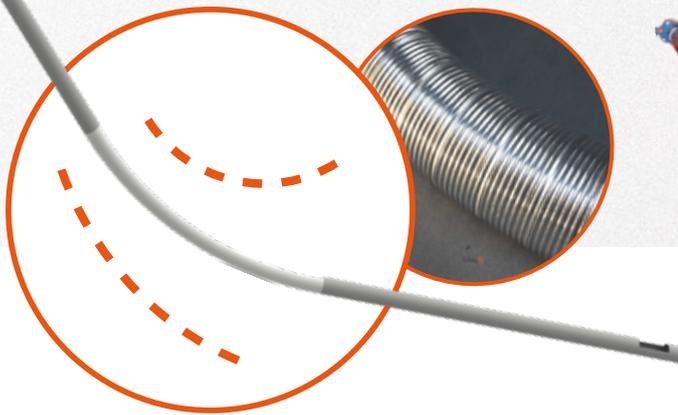
Un dispositivo instalado en un almacén adicional utilizado para aspirar los pellets.



DESCRIPCIÓN:

1. Sonda de aspiración
2. Distribuidor
3. Vacum
4. Silo textil
5. Tornillo sinfín horizontal

Barrena de pellet

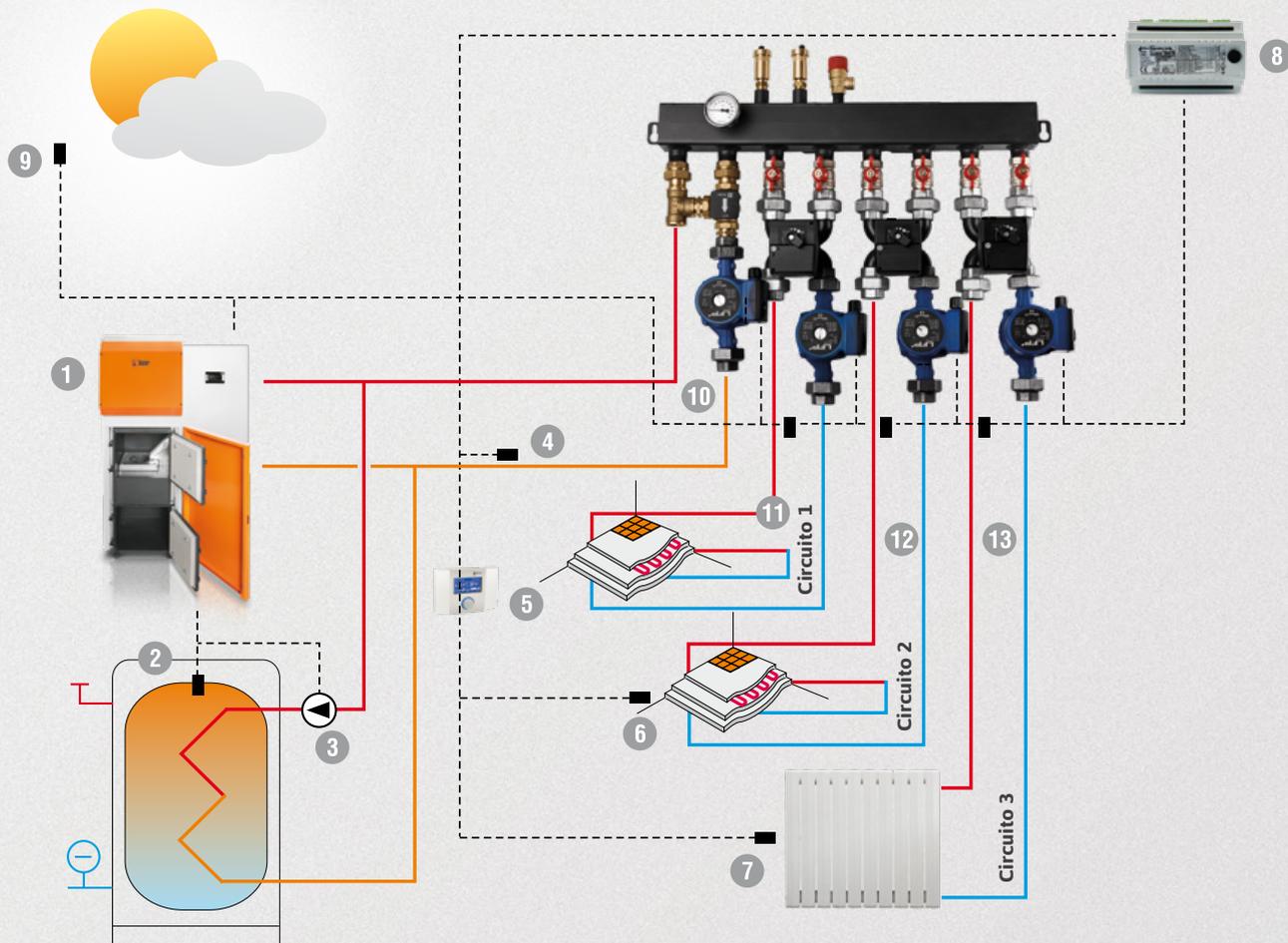


OPCIONES:

1. Tornillo sinfin flexible
2. Tornillo sinfin horizontal
3. Silo textil
4. Sinfin de tornillo recto
5. Tolva de pellets de metal

Diagrama con 3 circuitos de calefacción

1-3 DISTRIBUCIÓN HIDRÁULICA



DESCRIPCIÓN:

1. Caldera
2. Sensor ACS
3. Bomba ACS
4. Sensor de agua de retorno
5. Panel de control con sensor de circuito 1
6. Sensor de sala circuito 2
7. Sensor de sala circuito 3
8. Módulo 800S
9. Sensor de temperatura exterior
10. Circuito de caldera, bomba, válvula termostática
11. Circuito 1 (bomba, válvula de 4 vías con actuador, sensor de temperatura)
12. Circuito 2 (bomba, válvula de 4 vías con actuador, sensor de temperatura)
13. Circuito 3 (bomba, válvula de 4 vías con actuador, sensor de temperatura)

Este diagrama no excluye el control de otro tipo de esquemas

Equipamiento estándar / opcional

TOLVA DE PELLETS
EN LA PARTE
SUPERIOR

TOLVA DE PELLETS EN EL LADO

	SF11/15 COMPACT	SF11/130	SF 11	SF 15	SF 22	SF 31	SF 41	IF 11	HM 20
PANEL TÁCTIL	O	S	S	S	S	S	S	S	-
CONTROL DEL TIEMPO (SMARTFIRE 2 CIRCUITOS, CIRCUITO HOLZMASTER 1)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
SENSORES (AGUA CALIENTE EXTERNA, DOMESTICA, CIR- CUITOS, CALDERA)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
2 CIRCUITOS ADICIONALES	O	O	O	O	O	O	O	O	O
CONTROL DE BUFFER	S	S	S	S	S	S	S	S	S
MÓDULO DE INTERNET	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S
SENSOR LAMBDA	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	S	-
CALOR AUTO. LIMPIEZA DEL INTERCAMBIADOR	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	S	-
VÁLVULA DE SEGURIDAD	S	S	S	S	S	S	S	S	-
KIT HIDRAULICO	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	- *	O/S
VACUM	-	O	O	O	O	O	O	O	-
QUEMADOR DE ACERO INOXIDABLE	S	S	S	S	S	S	S	S	cerámico
LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE QUEMADORES	S	S	S	S	S	S	S	S	-
INTERCAMBIADOR DE CALOR TURBULADORES	S	S	S	S	S	S	S	S	S
PRESION OPERACIONAL 1,5 BAR	S	S	S	S	S	S	S	S	S
PRESION OPERACIONAL 3 BAR	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S	O/S
AUTOMÁTICO ELIMINACIÓN DE CENIZAS	O	O	O	O	O	O	O	S	-
GARANTÍA DE 5 AÑOS (PARA APRIETE DEL INTERCAMBIADOR)	S	S	S	S	S	S	S	S	S

S estándar / O opcional - costo agregado / O/S pregunte a su distribuidor / - no disponible / * no requerido

MODERNO
CALEFACCIÓN
ACCESORIOS

Elegir el más alto calidad!

EL MÁS NUEVO
TECNOLOGIAS

HKS LAZAR ha adquirido un robot de soldadura de primera clase, de Panasonic, equipado con una serie de soluciones únicas e innovadoras. El sistema de control „inteligente” de la soldadura GMA está equipado con sistemas de adaptación únicos que forman parte del sistema de control principal del robot. Esto significa que el robot soldador no solo ejecuta un programa almacenado en la memoria con una repetibilidad específica, sino que también responde a cambios e interrupciones en su área de trabajo y realiza ajustes. Gracias a esto, la soldadura está al más alto nivel.

COMPONENTES DE ALTA CALIDAD

En producción utilizamos solo los mejores proveedores que nos proporcionan los componentes de la más alta calidad. Utilizamos encendedores de cerámica **Rauschert** que tienen una vida útil registrada de hasta 100.000 encendedores. Los productores de ventiladores **Ziehl-Abegg** y **AACO** son los líderes en sistemas de ventilación avanzados. Además, el fabricante de sistemas de control de calderas **Plum** es el mejor fabricante de la industria con laboratorios acreditados y su propia producción certificada. La empresa suiza **Belimo** nos proporciona actuadores lineales de la más alta calidad utilizados en los sistemas de limpieza de quemadores. Instalados en nuestras calderas están los mejores motores reductores de **ABM Greiffenberger** de bajo consumo y confiables en el mercado.



BELIMO

AACO
SUBFACILITADORE

ABM Greiffenberger
Wir treiben Ideen an

PLUM

ZIEHL-ABEGG

Rauschert



Nuestras calderas
satisfacer la **último**
estándares ambientales



FABRICANTE

HKS LAZAR Spółka z o. o.
44-335 Jastrzębie-Zdrój
ul. Wodzisławska 15B POLONIA

+48 32 47 57 123

+48 32 47 29 578

+48 32 47 51 960

DISTRIBUIDOR

www.hkslazar.com

www.hkslazar.de

www.hkslazar.cz

www.hkslazar.pl

www.hkslazar.eu

www.hkslazar.it

www.hkslazar.fr

www.hkslazar.es

www.hkslazar.co.uk

e-mail: office@hkslazar.com