



КОТЛИ НА ПЕЛЕТИ та ДРОВА

Сучасне опалювальне обладнання



Економія



Екологія



Безпека



Комфорт
і сучасність



* Selected models

www.hkslazar.com.ua



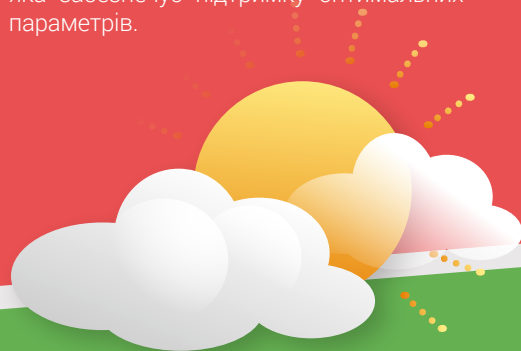
Лямбда-зонд

Лямбда-зонд вимірює кількість кисню в димових газах котла та допомагає електронній системі керування котлом підтримувати оптимальний режим горіння. А це, в свою чергу, підтримує максимально можливий ККД котла, дає значну економію палива та знижує емісію.



Управління в залежності від погодних умов

Вдосконалений контролер керує роботою котла або цілої котельні включаючи насоси, клапани, буфер, бойлер або додатковий котел. Завдяки цьому всі ці пристрої утворюють інтегровану систему, яка забезпечує підтримку оптимальних параметрів.



BAFA

Котли занесені в список Федерального відомства з питань економіки та експортного контролю Німеччини (BAFA), що підкреслює найвищу якість та низьку емісію.



5 клас

Котли, що мають п'ятий найвищий клас згідно стандарту EN 303-5, характеризуються найнижчою емісією та найвищою ефективністю.

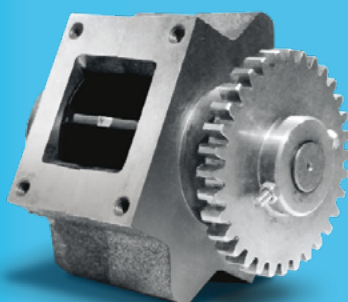
Еко Дизайн

Директива Екопроект 2020 встановлює жорсткі вимоги до питання про сезонну емісію і сезонну ефективність, яка знаходить своє відображення в реальному використанні котла протягом всього опалювального сезону.



Запобіжний

Найкращий захист від попадання вогнища в бункер з паливом.



Нержавіюча сталь

Матеріали найвищої якості, використані при виготовленні пальника, гарантують його тривалу експлуатацію та досконалу роботу.

Конденсація

Технологія використання конденсаційного тепла полягає в використанні тепла не тільки від згоряння палива а також тепла димових газів та тепла водяної пари, яка міститься в димових газах. Конденсаційні котли InterFire здатні використати практично все тепло, що міститься в димових газах та перетворити його в тепло для користувача.

Панель управління з сенсорним дисплеєм

Панель є інтуїтивною та простою в користуванні. Дозволяє легко та швидко регулювати температуру відносно зміни погоди, програмувати роботу по днях тижня та змінювати певні налаштування для пристосування до індивідуальних потреб.



Автоматична очистка

Сталеві решітки, що розміщені в теплообміннику, чистять його поверхню, тим самим збільшують ККД котла. Крім того збільшуючи турбуленцію вихлопів, збільшується рівень теплообміну.

Вакуум

Завдяки вакуумній пневматичній системі транспортування пелети автоматично подаються з більшого резервуару до котла, що робить використання котла ще більш зручним.



Автоматичне розпалювання, автоматичне очищення пального, автоматичне очищення теплообмінника

Зручність в користуванні, ідеальне згорання, висока ефективність і значна економія гарантована автоматичним обслуговуванням.

Механічне очищення пального

Палиник систематично піддається автоматичній очистці, що гарантує оптимальне розпалювання та звільняє користувача від зайвого

Гідравлічний комплект

Котел оснащений гідравлічним обладнанням, що пришвидшує його інсталяцію та не займає додаткового місця в котельні (опція).

Компактна конструкція

Завдяки невеликим розмірам, котел підходить для більшості котелень.

Автоматичне видалення золи

Система автоматичного видалення золи видаляє золу з котла в контейнер, де вона стискається. Це дозволяє користувачеві видаляти попіл раз на декілька місяців.

Інтернет модуль

Передовий комунікаційний модуль eSoNET300 дозволяє дистанційно проводити обслуговування та налаштування котла, переглядати історію змін параметрів, а також відправляти виявлені помилки на електронну пошту.



pellet boilers

WITH PELLET HOPPER
ON THE SIDE

SMART FIRE 11/15/22/31/41

Highly efficient pellet boiler with automatic operation,
modern and convenient regulation



PARAMETER:

ОДИНИЦЯ ВИМІРУ:

SF 11:

SF 15:

SF 22:

SF 31

SF 41:

клас котла	-	5	5	5	5	5
тепловий ККД	%	91,2%	92,0%	90,6%	92,5%	91,0%
номінальна потужність	kW	11	15	22	31	41
діапазон потужності	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0	6,6 ÷ 22,0	9,3 ÷ 31,0	12,3 ÷ 41,0
ширина (тип паливного резервуару - ширина)						
150 L	mm	985	985	985	1115	1115
240 L	mm	1180	1180	1180	1310	1310
440 L	mm	1345	1345	1345	1475	1475
висота	mm	1490	1490	1490	1490	1490
глибина (тип паливного резервуару - глибина)						
150 L	mm	760	760	760	1015	1015
240 L	mm	805	805	805	1015	1015
440 L	mm	1015	1015	1015	1015	1015
об'єм води	dm ³	37	37	49	102	102
внутрішній/зовнішній діаметр комина	mm	100 / 93	120 / 110	120 / 110	160 / 150	160 / 150
рекомендований діаметр димоходу	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130	120 ÷ 130	160	160
необхідна тяга димоходу	Pa / mbar	1÷8 / 0,01÷0,08	1÷8 / 0,01÷0,08	1÷8 / 0,01÷0,08	5÷15 / 0,05÷0,15	5÷15 / 0,05÷0,15
розмір труби виходу та подачі води	cal	1	1	1	1	1
максимальний робочий тиск* - в залежності	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
від моделі	°C	105	120	130	100	110
середня температура димових газів при	°C	50	55	60	60	65
максимальній потужності	°C	180	180	180	180	180
середня температура димових газів при	°C	85	85	85	85	85
мінімальній потужності	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80
рекомендована максимальна	°C	55	55	55	55	55
температура димових газів	dm ³	150, 240, 440	150, 240, 440	150, 240, 440	150, 240, 440	150, 240, 440



Економія



Екологія



Безпека



Комфорт
і сучасність

* SF 11, 15, SF 22



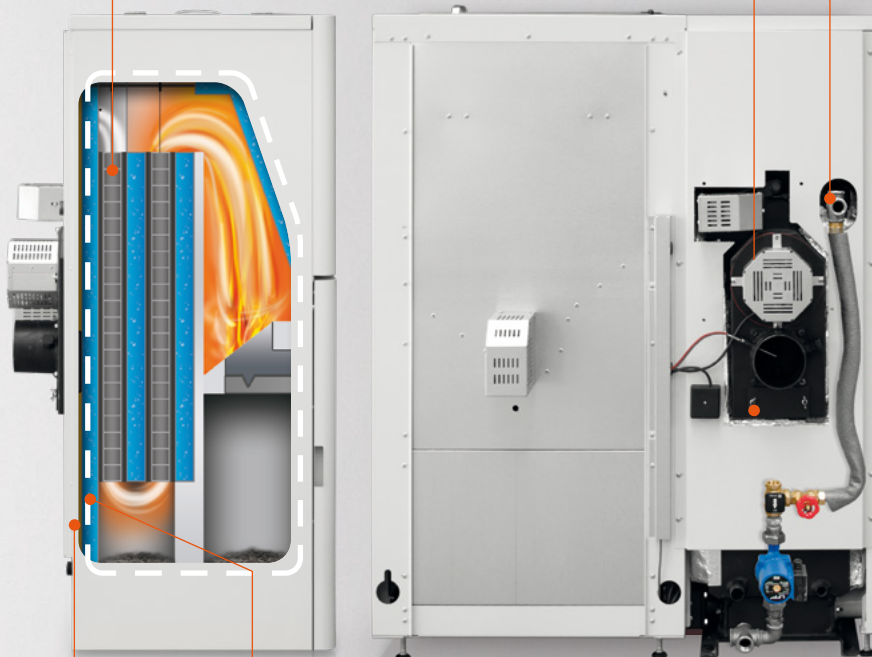
АВТОМАТИЧНЕ ВИДАЛЕННЯ ЗОЛИ (ОПЦІЯ)

ПАЛЬНИК ПЕЛЛЕТОВИЙ З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ

СИСТЕМА ОЧИСТКИ ТЕПЛООБМІННИКА РУЧНА/ АВТОМАТИЧНА (ОПЦІЯ)

ВЕНТИЛЯТОР ДИМОХОДУ

ГІДРАВЛІЧНИЙ КОМПЛЕКТ



ІЗОЛЯЦІЯ

ВОДЯНА СОРОЧКА

92-90%
ККД
Конденсації!

hks lazarus

Представлена схема котла не відображає істинну конструкцію, а використовуються тільки для ілюстрації.

pellet boilers

COMPACT

SMART FIRE 11/15

Highly efficient pellet boiler with automatic operation,
modern and comfortable regulation



Економія



Екологія



Безпека



Комфорт
і сучасність

PARAMETER:	UNIT:	SF 11:	SF 15:
клас котла	-	5	5
теплова ефективність	%	91,2%	92,0%
номінальний вихід	kW	11	15
діапазон виходу	kW	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0
ширина	mm	795	795
висота	mm	1150 + 455(верхнє розширення)	1150 + 455(верхнє розширення)
глибина	mm	740	740
водомісткість	dm ³	37	37
внутрішній / зовнішній діаметр димоходу	mm	100 / 93	120 / 110
рекомендований діаметр димоходу	mm	100 ÷ 110	120 ÷ 130
необхідна тяга димоходу	Pa / mbar	1÷8 / 0,01÷0,08	1÷8 / 0,01÷0,08
проточні та зворотні з'єднання	cal	1	1
макс. операційний тиск* - залежно від моделі	bar	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
середня температура димових газів при макс. потужності	°C	105	120
середня температура димових газів у хв. потужності макс.	°C	50	55
рекомендована температура димових газів	°C	180	180
максимальна температура котла	°C	85	85
рекомендована температура котла	°C	65 ÷ 80	65 ÷ 80
мінімальна температура зворотної води	°C	55	55
інтегрована ємність бункера для гранул	dm ³	50 + верхнє розширення (90 or 165)	50 + верхнє розширення (90 or 165)



БУНКЕР ДЛЯ ГРАНУЛ ТОП РОЗШИРЕННЯ (ОПЦІЙНИЙ)

БУНКЕР ДЛЯ ГРАНУЛ

ПОДАЧУ ПАЛИВА



ЗАПОБІЖНИЙ ШЛЮЗ

Захищає паливо, що знаходиться в контейнері від загорання

АВТОМАТИЧНИЙ ІГНІТЕР

АВТОМАТИЧНЕ ОЧИЩЕННЯ ПАЛЬНИКА

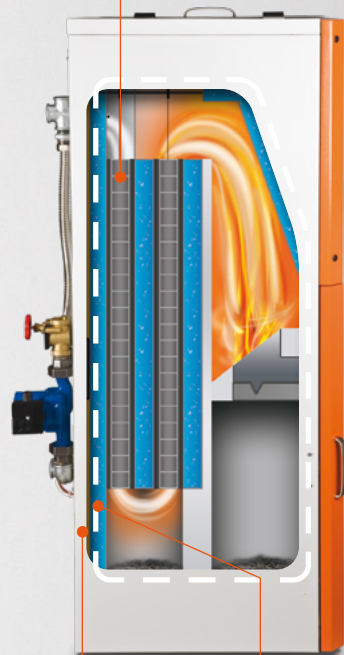
АВТОМАТИЧНЕ ВИДАЛЕННЯ ЗОЛИ (ОПЦІЯ)

ПАЛЬНИК ПЕЛЛЕТОВИЙ З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ

СИСТЕМА ОЧИСТКИ ТЕПЛООБМІННИКА РУЧНА/ АВТОМАТИЧНА (ОПЦІЯ)

FUEL HOPPER TOP EXTENSION 90 L

FUEL HOPPER TOP EXTENSION 165 L



ІЗОЛЯЦІЯ

ВОДЯНА СОРОЧКА



91-92%
ККД
Конденсації!

hks lazarus

Представлена схема котла не відображає істину конструкцію, а використовуються тільки для ілюстрації.

pellet boilers

WITH PELLET HOPPER
ON THE TOP

SMART FIRE 11/130

Highly efficient pellet boiler with a compact
and modern design



PARAMETER:

UNIT:

SF 11/130:

клас котла	-	5
теплова ефективність	%	91,2%
номінальний вихід	kW	11
діапазон виходу	kW	3,3 ÷ 11,0
ширина	mm	580
висота	mm	1620
глибина	mm	925
вodomісткість	dm ³	37
внутрішній / зовнішній діаметр димоходу	mm	100 / 93
рекомендований діаметр димоходу	mm	100 ÷ 110
необхідна тяга димоходу	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
проточні та зворотні з'єднання	cal	1
максимальний робочий тиск * - залежно від моделі	bar	1,5 / 3,0*
середня температура димових газів при максимальній потужності	°C	105
середня температура димових газів при мінімальній потужності	°C	50
макс. рекомендована температура димових газів	°C	180
макс. температура котла	°C	85
рекомендована температура котла	°C	65 ÷ 80
мінімальна температура зворотної води	°C	55
Вбудована ємність бункера для гранул	dm ³	130



Економія



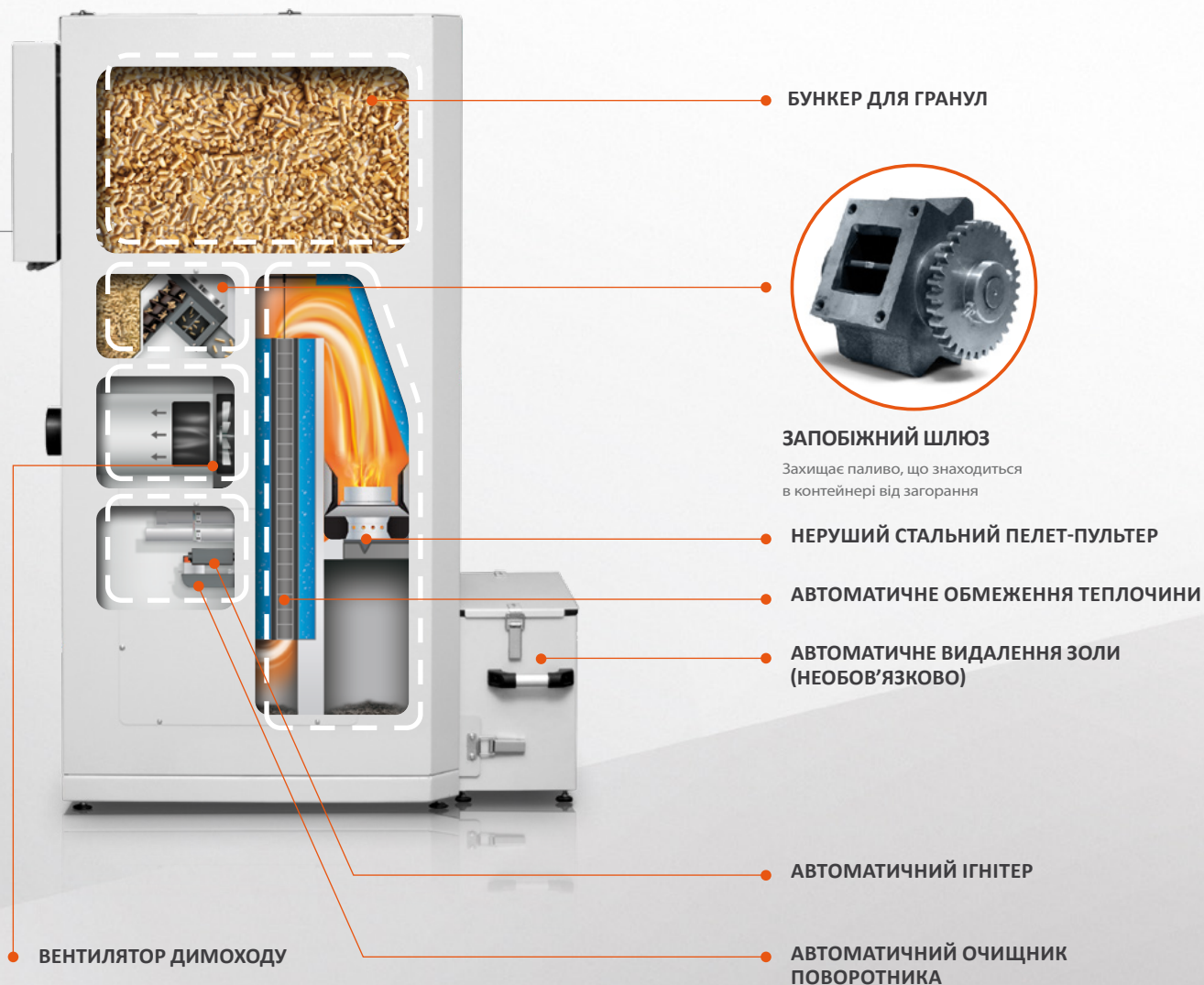
Екологія



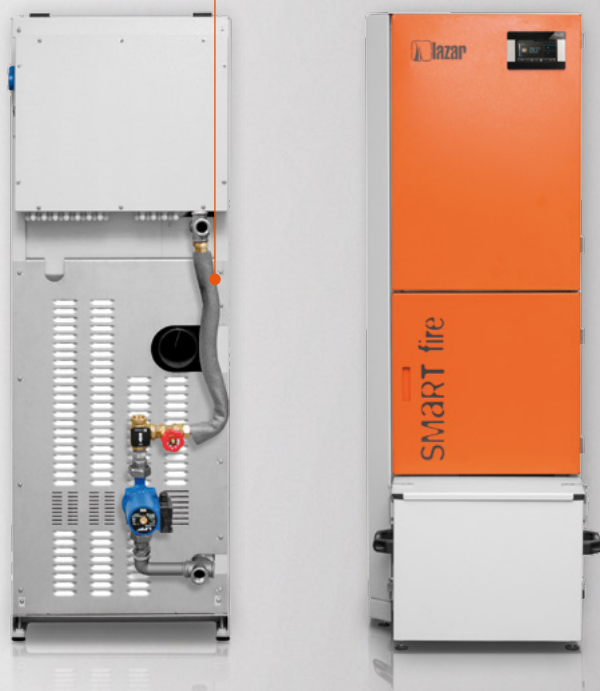
Безпека



Комфорт
і сучасність



ГІДРАВЛІЧНИЙ КОМПЛЕКТ З ТЕРМОСТАТИЧНИМ КЛАПОМ



91.2%
ККД
Конденсації!

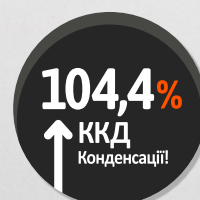
hks lazar®

Представлена схема котла не відображає істинну конструкцію, а використовуються тільки для ілюстрації.

Котли на пелетах

INTER FIRE 11

Конденсаційний котел на пелети з нержавіючої сталі з автоматичною очисткою та лямда-зондом.



Заощаджуй пелети!
завдяки конденсації!

ПАРАМЕТР:

ОДИНИЦЯ ВИМІРУ:

IF 11:

клас котла	-	5
ККД конденсації	%	104,4%
номінальна потужність	kW	12
діапазон потужності	kW	3,6 ÷ 12,0
ширина (тип паливного резервуару - ширина)		
150 L	mm	1040
240 L	mm	1250
400 L	mm	1480
висота	mm	1480
глибина (тип паливного резервуару - глибина)		
150 L	mm	885
240 L	mm	885
400 L	mm	885
об'єм води	dm ³	90
внутрішній/зовнішній діаметр комина	mm	125
рекомендований діаметр комину	mm	120 ÷ 130
необхідна тяга комину	Pa / mbar	1 ÷ 8 / 0,01 ÷ 0,08
розмір труби виходу та подачі води	cal	1
максимально допустимий робочий тиск	bar	3,0
середня температура димових газів при максимальній потужності	°C	60
середня температура димових газів при мінімальній потужності	°C	30
максимальна температура котла	°C	85
рекомендована температура котла - * для роботи як конденсаційний котел	°C	25 ÷ 45
мінімальна температура зворотньої води	°C	5
об'єм паливного контейнера	dm ³	150, 240, 440



Економія



Екологія



Безпека



Комфорт
і сучасність



ККД КОНДЕНСАЦІЇ

Низька температура вихлопних газів, відмінні характеристики згоряння за рахунок лямбда-зонда і конденсації забезпечує ККД котла InterFire 104,4%.

КОНДЕНСАЦІЯ

Технологія використання конденсаційного тепла полягає в використанні тепла не тільки від згоряння палива а також тепла димових газів та тепла водяної пари, яка міститься в димових газах. Конденсаційні котли InterFire здатні використати практично все тепло, що міститься в димових газах та перетворити його в тепло для користувача.

ШИРОКИЙ ДІАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРИ 20-85 °C

Обмінник тепла з нержавіючої сталі НСС (Heat-Cold Cassette) дозволяє котлу працювати при дуже низькій температурі подачі, починаючи з 28 °C. Завдяки цьому, котел InterFire ідеально підходить для новобудов та застосовується в системах низькотемпературного опалення, таких як підігрів підлоги.

ПРОСТОТА ВСТАНОВЛЕННЯ

Котел InterFire не потребує захисту від низькотемпературної корозії, що робить його установку простіше і дешевше, ніж традиційні котли на твердому паливі.

ТЕПЛООБМІННИК З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ

Теплообмінник котла InterFire виготовлений з високоякісної нержавіючої сталі, що значно продовжує термін його служби.

АВТОМАТИЧНЕ ВИДАЛЕННЯ ЗОЛИ

Система автоматичного видалення золи видаляє золу з котла до ємності, де вона стискається. Таким чином, користувач видаляє золу раз на кілька місяців.



HKS **lazar**®

104,4%
ККД
Конденсації!

котли на дровах

HOLZ MASTER

Високоєфективний котел на дровах із сучасним
і зручні настройки



Економія



Екологія



Безпека



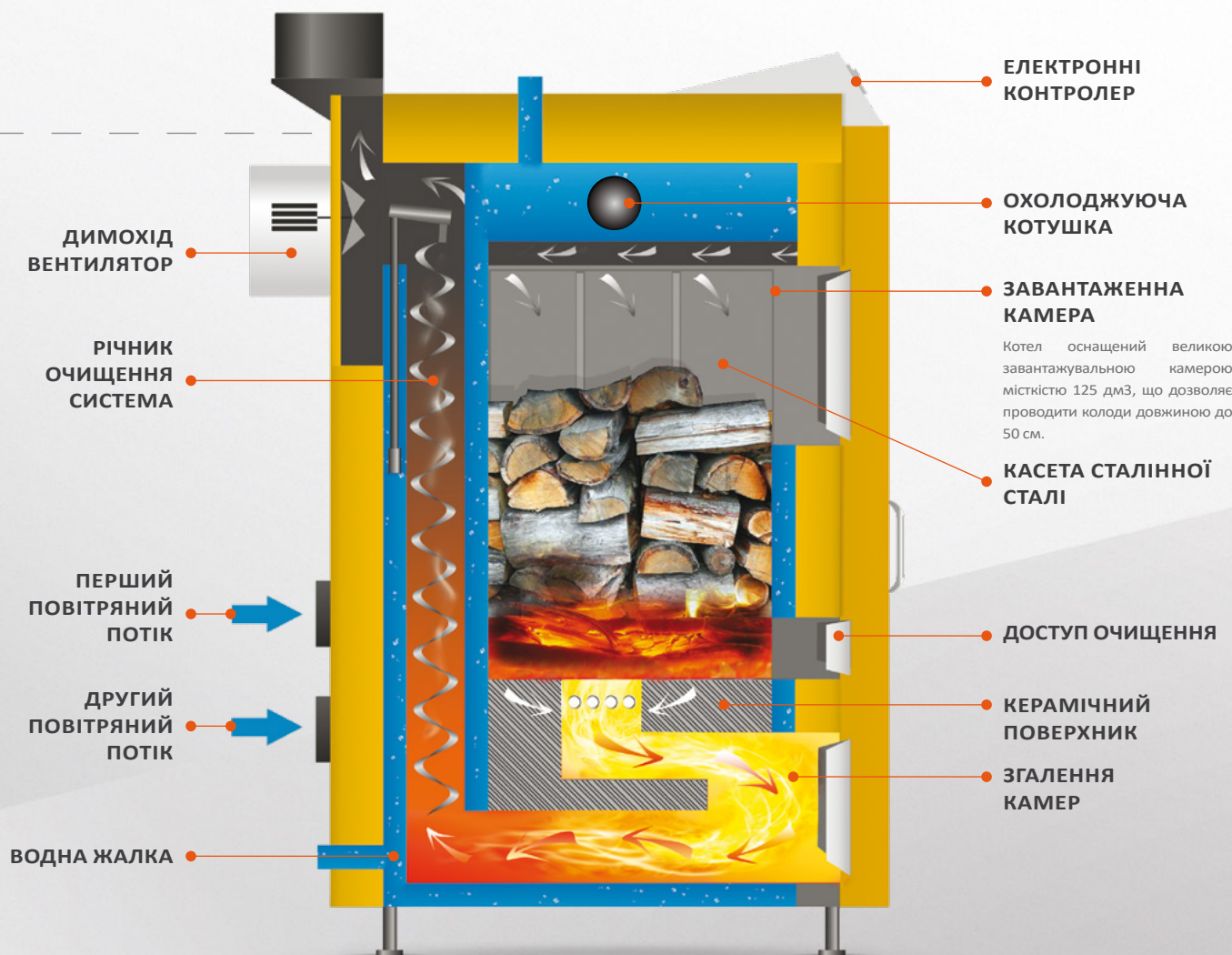
Комфорт
і сучасність

PARAMETR:

ОДИНИЦЯ ВИМІРУ:

HM 20:

клас котла	-	5
теплова ефективність	%	90,6 %
номінальний вихід	kW	20
витрата палива при номінальній потужності	kg / h	~ 5,5
ширина	mm	770
висота	mm	1565
глибина	mm	1075
внутрішній / зовнішній діаметр димоходу	mm	160 / 150
проточні та зворотні з'єднання	cal	1¼
максимальний робочий тиск * - залежить від моделі	bar	1,5 / 3,0*
необхідна тяга димоходу	Pa	5 ÷ 15 / 0,05 ÷ 0,15
максимальна температура димових газів	°C	80
середня температура димових газів при номінальній потужності	°C	140
рекомендована температура котла	°C	70 ÷ 80
рівень шуму	dB	under 75
водомісткість	dm³	132



90,6%
ККД
Конденсації!

HKSLazar®

Представлена схема котла не відображає істинну конструкцію, а використовуються тільки для ілюстрації.



Наші котли
Зустрічайте **найновіший**
екологічні стандарти



lazar®

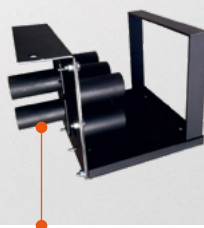
System transportu pellet

ВАКУУМ



СИСТЕМА ТРАНСПОРТУВАННЯ ПЕЛЛЕТ – ВАКУУМ

Пневматична подача пеллет з великого резервуара до котла SmartFire. Включає в себе: двигун, кріплення, незалежний регулятор і корпус.

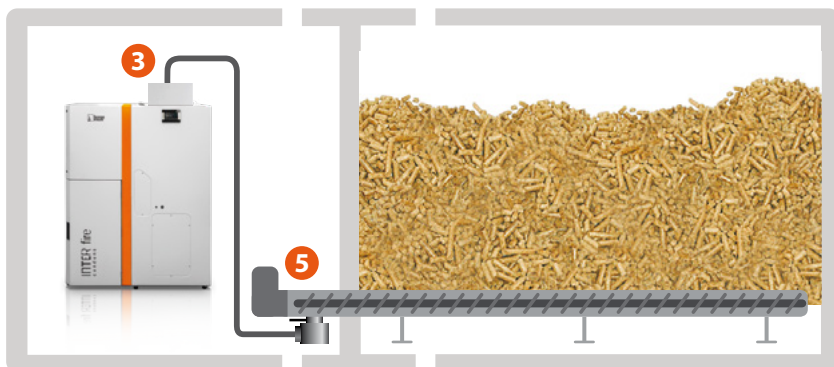
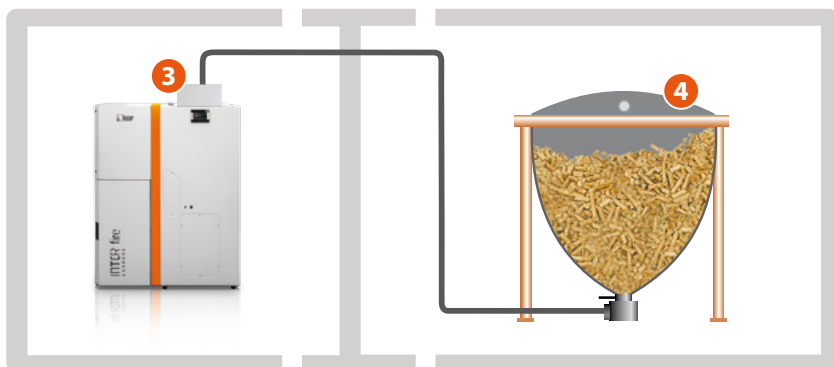
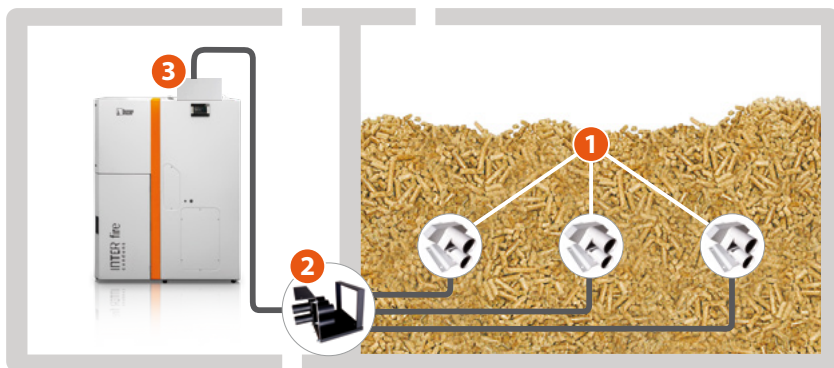


РОЗДІЛЬНИК

Пристрій допускає встановлення декількох всмоктуючих датчиків в більший резервуар з паливом для легкого використання всього об'єму.

ДАТЧИК ВСМОКТУВАННЯ

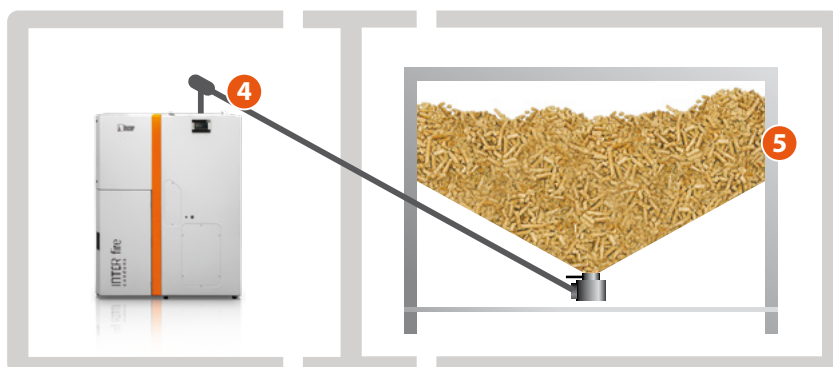
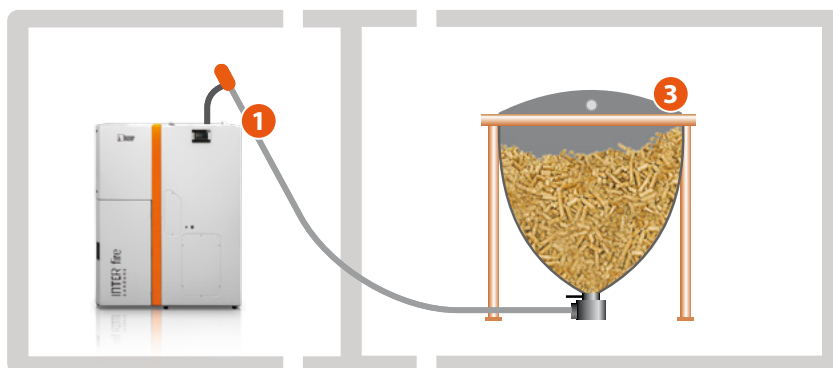
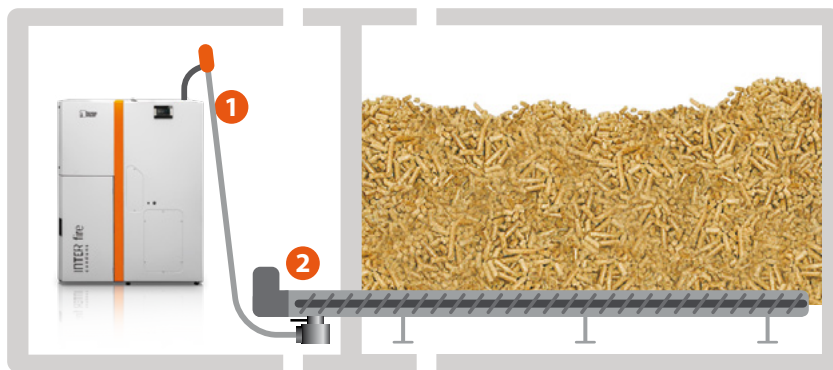
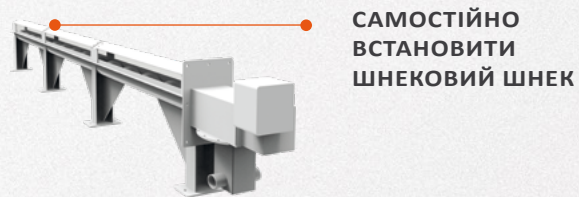
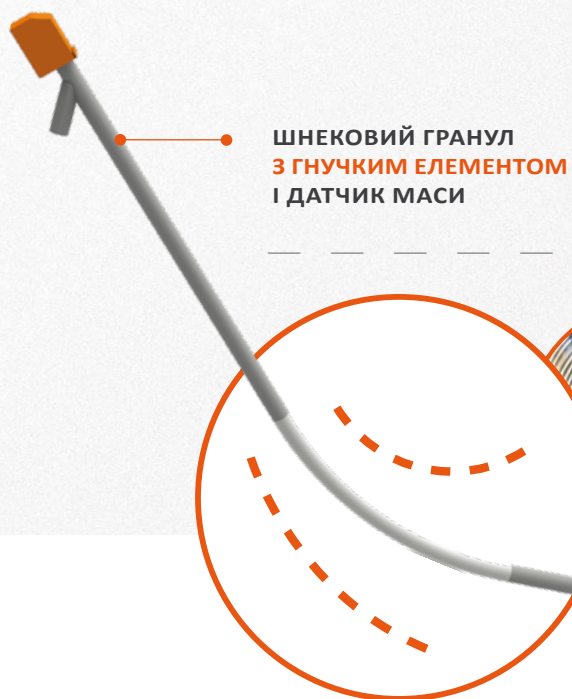
Пристрій, встановлений у додатковому резервуарі з пелетами, використовується для поступового всмоктування палива.



ОПИС:

1. Датчик всмоктування
2. Поділювач
3. Вакуум
4. Текстильний силос
5. Горизонтальний шнековий шнек

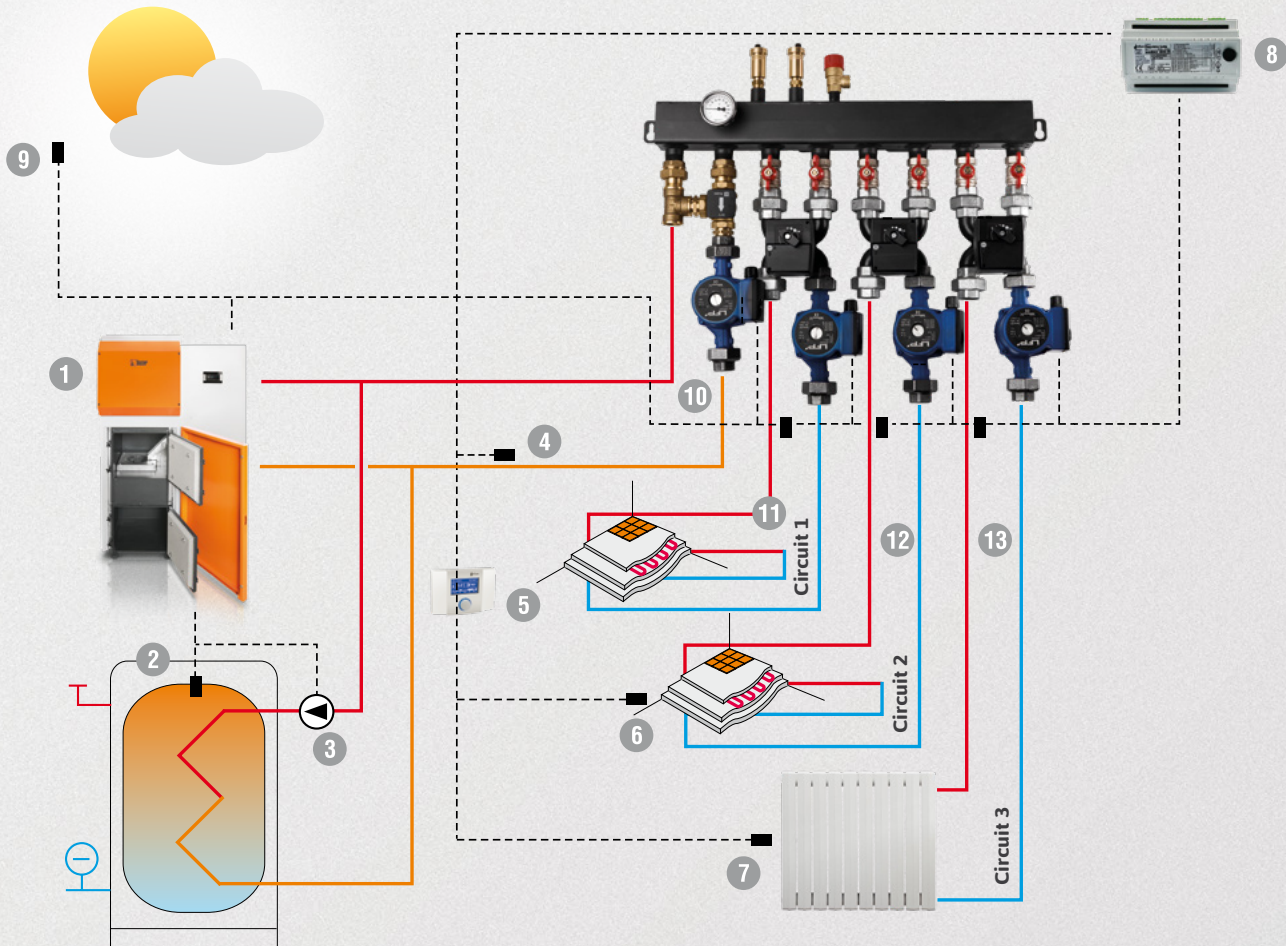
шнековий гранул



ВАРІАНТИ:

1. Гвинтовий шнековий шнек
2. Horizontal screw auger
3. Текстильний силос
4. Прямий шнековий шнек
5. Металевий бункер для гранул

Схема трьох контурів опалення з використанням РОЗДІЛЬНОЇ 1-3 ЦИРКУЛЯЦІЇ.



ОПИС:

1. Котел
2. Датчик температури гарячої води
3. Насос контуру ГВП
4. Датчик температури повернення
5. Кімнатна панель управління з датчиком контуру 1
6. Кімнатний датчик контуру 2
7. Кімнатний датчик контуру 3
8. Модуль 800 S
9. Датчик зовнішньої температури
10. Контур котла, насос, клапан
11. Контур 1 (насос, клапан 4D з приводом, датчик температури)
12. Контур 2 (насос, клапан 4D з приводом, датчик температури)
13. Контур 3 (насос, клапан 4D з приводом, датчик температури)

Дана гідравлічна схема не замінює проекту інсталяції і служить лише для наглядної цілі.

Стандартне / Додаткове обладнання:

	ПЕЛЕТ БУНКЕР НА ВЕРШИНІ		ПЕЛЕТ БУНКЕР НА СТОРОНІ						
	SF 11/15 COMPACT	SF 11/130	SF 11	SF 15	SF 22	SF 31	SF 41	IF 11	HM 20
ТОЧАЛЬНИЙ ПАНЕЛ	0	S	S	S	S	S	S	S	-
КОНТРОЛЬ ВІДХОДІВ (СХЕМИ SMARTFIRE 2, ХОЛДМАСТЕР 1 ЛАНЦЮГ)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
СЕНЗОРИ (ЗОВНІШНЯ, ДОМАШНЯ ГАРЯЧА ВОДА, СХЕМИ, БОЙЛЕР)	S	S	S	S	S	S	S	S	S
2 СХЕМИ ДОДАТКОВІ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
КОНТРОЛЬ БУФЕРА	S	S	S	S	S	S	S	S	S
МОДУЛЬ ІНТЕРНЕТУ	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s
СЕНЗОР ЛАМЕДА	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	S	-
АВТОМАТИЧНЕ НАГРІВАННЯ ОЧИЩЕННЯ ОБМІННИКА	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	S	-
ЗАПОБІЖНИЙ КЛАПАН	S	S	S	S	S	S	S	S	-
ГІДРАВЛІЧНИЙ НАБІР	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	- *	0/s
ВАКУУМ	0	0	0	0	0	0	0	0	-
НЕРУХОМОГО СТАНОВОГО ПОВЕРНЕННЯ	S	S	S	S	S	S	S	S	керамічний
АВТОМАТИЧНЕ ЧИЩЕННЯ ПАЛЬНИКІВ	S	S	S	S	S	S	S	S	-
ТЕПЛООБМІННИК ТУРБУЛЯТОРИ	S	S	S	S	S	S	S	S	S
ОПЕРАЦІЙНИЙ ТИСК 1,5 BAR	S	S	S	S	S	S	S	S	S
ОПЕРАЦІЙНИЙ ТИСК 3 BAR	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s	0/s
АВТОМАТИЧНА ПІДВИЩЕННЯ ПОПЕЛУ	0	0	0	0	0	0	0	S	-
5 РОКІВ ГАРАНТІЇ (ЗАВДІМНІСТЬ ОБМЕЖНИКА)	S	S	S	S	S	S	S	S	S

СУЧАСНІ
НАГРІВАЛЬНІ
ПРИЛАДИ

Ставка на найвищу якість!

НОВІТНІ
ТЕХНОЛОГІЇ

HKS LAZAR придбав зварювальний робот вищого класу від Panasonic, оснащений низкою унікальних та інноваційних рішень. „Розумна” система управління зварюванням GMA оснащена унікальними пристосувальними системами, що входять до основної системи управління роботом. Це означає, що робот-зварювач не просто виконує програму, що зберігається в пам’яті, із заданою повторюваністю, але й реагує на зміни та перебої в її робочій області та вносить корективи. Завдяки цьому зварювання знаходиться на найвищому рівні.

КОМПОНЕНТИ НАЙВИЩОЇ ЯКОСТІ

У виробництві ми використовуємо складові тільки найкращих виробників, які надають нам компоненти найвищої якості. Ми використовуємо керамічні пальники фірми **Rauschert** (Німеччина), які мають ресурс до 100 тисяч розпалювань. Виробники вентиляторів **Ziehl-Abegg** (Німеччина) та **AACO** (Італія) є лідерами у передових системах вентиляції. У свою чергу, виробник систем управління котлом компанія **Plum** (Польща) є найкращим виробником у даній галузі з акредитованими лабораторіями та власною сертифікованою продукцією. Швейцарська компанія **Belimo** поставляє нам найвищої якості лінійні приводи, які використовуються в системах очистки пальника. Вмонтовані редуктори фірми **ABM Greiffenberger** (Німеччина) - це енергозберігаючі та найпотужніші моторедуктори, що є на ринку.



BELIMO

AACO
MANUFACTURING

ABM Greiffenberger
Wir treiben Ideen an

PLUM

ZIEHL-ABEGG

Rauschert



ВИРОБНИК

HKS LAZAR Spółka z o. o.
44-335 Jastrzębie-Zdrój
ul. Wodzisławska 15B POLAND

+48 32 47 57 123

+48 32 47 29 578

+48 32 47 51 960

ДИСТРИБ'ЮТОР

www.hkslazar.com

www.hkslazar.de

www.hkslazar.cz

www.hkslazar.pl

www.hkslazar.eu

www.hkslazar.it

www.hkslazar.fr

www.hkslazar.es

www.hkslazar.co.uk

e-mail: office@hkslazar.com