PRODUKTKARTE

gemäß EU-Verordnung 2015/1187

HKS LAZAR spółka z o. o.

44-335 Jastrzębie-Zdrój

ul. Wodzisławska 15 B

www.hkslazar.de

	Modell-ID:			
	HT 10/12	**HT 10/14**	**HT 10/16**	**HT 10/20**
Energieeffizienzklasse	**A^{++}**	**A^{++}**	**A^{++}**	**A^{++}**
Macht [kaltes Klima]	10kW	12kW	14kW	16kW
Macht [gemäßigtes Klima]	12kW	14kW	16kW	20kW
Macht [warmes Klima]	14kW	16kW	20kW	22kW
η_s [kaltes Klima]	137%	133%	139%	138%
η_s [gemäßigtes Klima]	153%	152%	153%	151%
η_s [warmes Klima]	180%	178%	175%	183%
Q_{he} [kaltes Klima]	4371 kWh	5982 kWh	7095 kWh	9027 kWh
Q_{he} [gemäßigtes Klima]	3274 kWh	4446 kWh	5338 kWh	6653 kWh
Q_{he} [warmes Klima]	1904 kWh	2527 kWh	3084 kWh	3719 kWh
L_{WA}	55 dB	55 dB	55 dB	55 dB

Besondere Vorsichtsmaßnahmen für die Montage, Installation oder Wartung der Wärmepumpe:

Alle Installations-, Installations- und Wartungsanforderungen müssen eingehalten werden.

im Benutzerhandbuch des Geräts enthalten